



UNIDAD DE EMBOLSADO MÁQUINA DE LLENADO



Capacidad de 50 a 60 toneladas por hora
hasta 1200 sacos de boca abierta y
hasta 800 sacos de válvula por hora

la posición de esta válvula. Un panel eléctrico montado en el lateral de la máquina llenadora controla el proceso de llenado. La unidad completa se puede operar de forma automática o manual mediante un indicador de peso. Cilindros neumáticos de acero inoxidable con revestimiento de fibra de vidrio operan todo el sistema. El operador sujeta la bolsa alrededor de la boquilla de llenado. Un sistema de abrazadera mantiene la bolsa en su lugar. El producto pesado cae en la bolsa. Cuando la bolsa está llena, la abrazadera suelta la bolsa y el sistema transporta la bolsa llena a una máquina de coser o sellar. La capacidad de la unidad de embolsado doble es 1200 bolsas por hora usando un sistema de boca abierta. Si usa un sistema con válvula o dos bocas de llenado, la capacidad es 800 bolsas por hora. Este producto se puede ajustar a las demandas del cliente.

La unidad de embolsado doble es un sistema de llenado automático para bolsas de 15 a 50 kg. Esta máquina es adecuada para materiales en polvo y granulados. La unidad tiene un marco de acero y se apoya en 4 patas de soporte, estas patas sostienen la línea de embolsado y la tolva. La unidad de embolsado doble tiene dos básculas de acero inoxidable con una capacidad de 60 kg cada una. Esta báscula está montada en un marco de 4 soportes y 3 celdas de carga digital que produce un pesaje preciso. Una válvula neumática de media luna que está montada debajo de la tolva de almacenamiento controla el flujo del producto a la báscula. Al dosificar el producto, se puede utilizar automáticamente una válvula grande o fina mediante

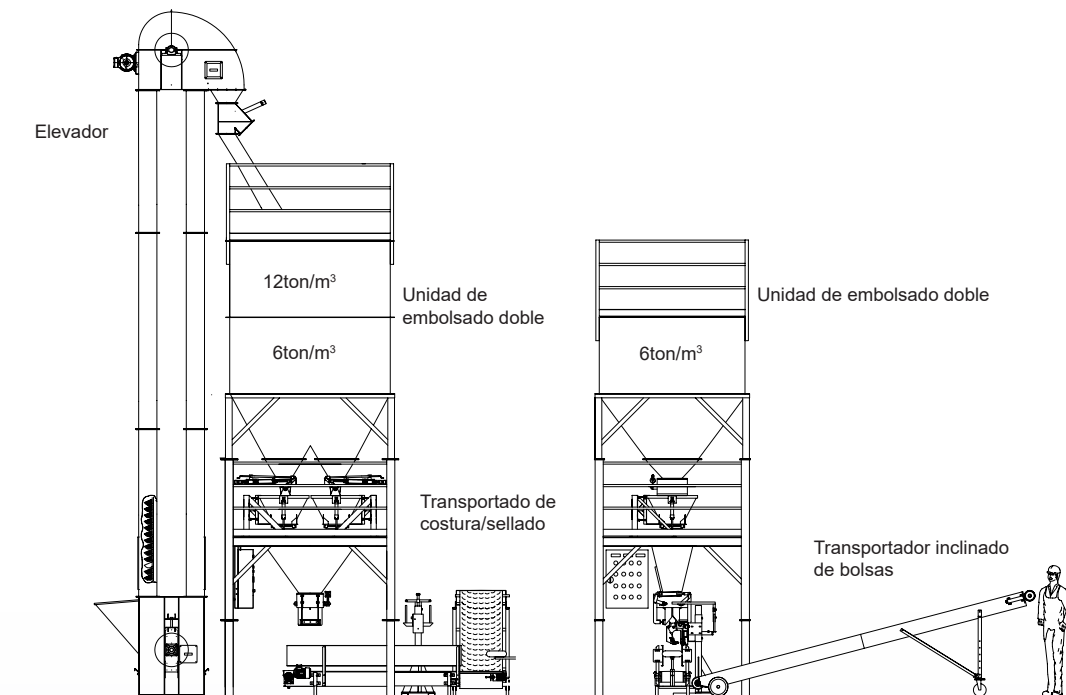




EMT - Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

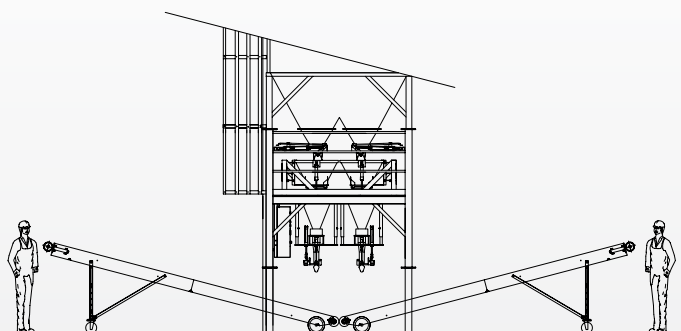
Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

EJEMPLO
MÁQUINA DE LLENADO DOBLE



| Embolsadora doble | 6ton/m ³ | 12ton/m ³ |
|-------------------------------|---|----------------------|
| Altura total de la tolva | 5652 mm | 6784 mm |
| Longitud total de la tolva | 2520 mm | |
| Ancho total del marco | 2300 mm | |
| Construcción de la tolva | Acero dulce | |
| Construcción del Marco | Acero dulce | |
| Tolva báscula | Acero inoxidable | |
| Capacidad por hora | 40 - 50 toneladas por hora | |
| Capacidad de la tolva | 6 m ³ | 12 m ³ |
| Capacidad de báscula | 2x 80 litros | |
| Peso del marco | 1800 kg | |
| Peso de la tolva | 1000 kg | 1500 kg |
| Peso total de la construcción | 2800 kg | 3200 kg |
| Potencia | 20 Amp. | |
| Fuente de alimentación | 410 Volt-20 Amp-50Hz-Trifásico | |
| Normas | CE | |
| Tipo de bolsas | P.P. + P.E. | |
| Capacidad de las bolsas | Bolsas de 15 - 50 kg | |
| Color | RAL 6029 Verde | |
| Perfil del marco | 120 x 120 x 4 mm Acero dulce | |
| Panel eléctrico | PVC | |
| Báscula | Celdas de carga digitales | |
| Peso / densidad | 1 tonelada métrica por 1 m ³ e | |
| Calibrable | Si | |
| Instalación | Suelo de hormigón plano y estable | |
| Soldadura | Soldado en ambos lados | |
| Parte superior de la tolva | Cerrada | |
| Preparación del acero dulce | Todo el acero dulce esta granallado con metal | |
| Cables de las celdas de carga | Protegido en tubo | |
| Peso y medida | T5582 | |
| Pintura | Capa de imprimación + Recubrimiento superior de Poliamida de 2 Componentes | |
| Normas | Conforme a las normas europeas CE no. 89/392 EEG, Directiva de máquinas modificada por el no. 91/368 EE | |

EMBOLSADORA DE DOBLE



VISTA SUPERIOR
INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE
EMBOLSADO DOBLE.

