



# SMALL BAG DOUBLE

## ABFÜLLEINHEIT



**Kapazität:**  
50 bis 60 ton  
pro stunde

bis zu 1200 Offensäcke und bis zu  
800 Ventilsäcke pro Stunde

Die Small Bag Double ist ein Sackfüllsystem, das Säcke von 15 bis 50 kg abfüllt. Diese Maschine ist für Pulver und Granulate geeignet. Die Einheit hat einen Stahlrahmen und steht auf 4 Stützbeinen. Diese Beine unterstützen die Abfülltechnik und den Vorratsbehälter. Die Small Bag Double- Einheit hat zwei aus rostfreiem Stahl bestehende Wiegebehälter, deren Inhalt je 60 kg fasst. Jeder Wiegebehälter ist an 4 Punkten auf einen Halterahmen montiert. Eine digitale Druckmessdose garantiert ein genaues Wiegen. Ein pneumatisch betätigter halbmondförmiger Schieber, der unter dem Vorratsbehälter montiert ist, kontrolliert den Fluss des Produkts zu den Wiegebehältern. Zum Dosieren wird ein Grob- und Feinstromventil benutzt. Ein elektrischer Schaltschrank, der an der Seite der Abfüllmaschine montiert ist, kontrolliert den Füllprozess. Die gesamte Einheit kann mittels eines Wiegeindikators automatisch oder manuell gesteuert werden.

Pneumatische, aus rostfreiem Stahl, gefertigte Zylinder mit einer Glasfaserbeschichtung, betätigen das Komplettsystem. Der Bediener schiebt den Sack auf das Befüllrohr. Ein Klemmsystem hält den Sack fest.

Das gewogene Produkt fällt in den Sack.

Wenn der Sack voll ist, gibt das Klemmsystem den Sack frei, und das System transportiert den vollen Sack zu einer Nähmaschine oder Verschlussmaschine.

Die Leistung der Small Bag Double- Einheit beträgt 1200 Säcke pro Stunde, wenn offene Säcke verwendet werden. Bei Verwendung des Ventilsacksystems mit zwei Ventilabsackstutzen ist die Leistung ca. 800 Säcke pro Stunde. Diese Maschine kann auf Kundenanfragen angepasst werden.

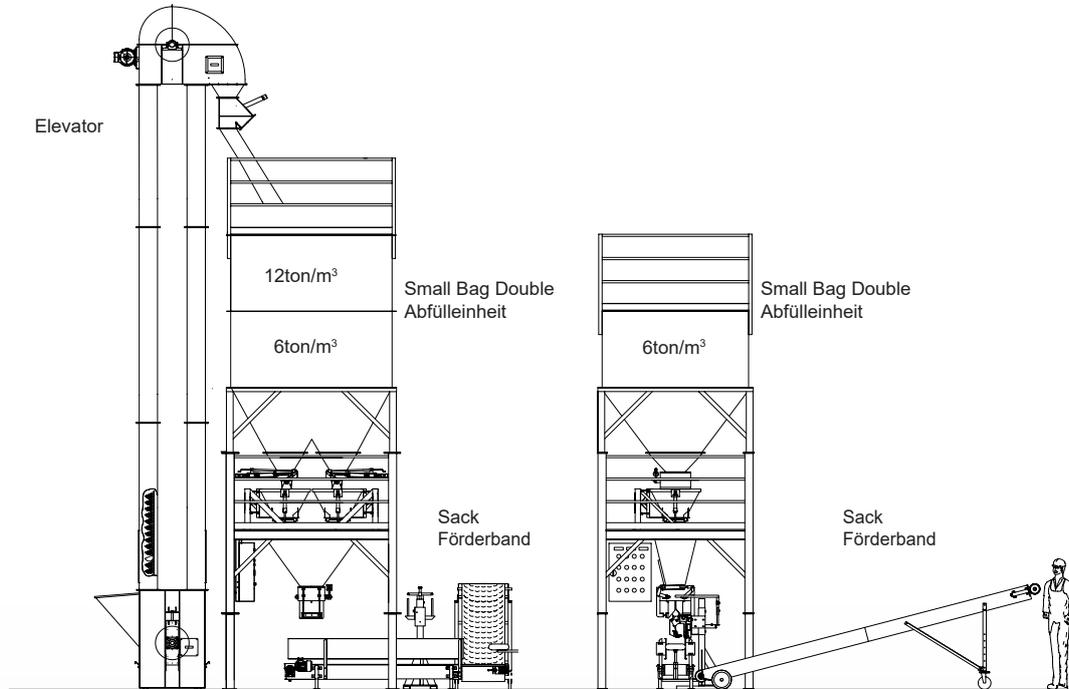




Molenpad 10,  
1756 EE 't Zand N.H.  
Niederlande

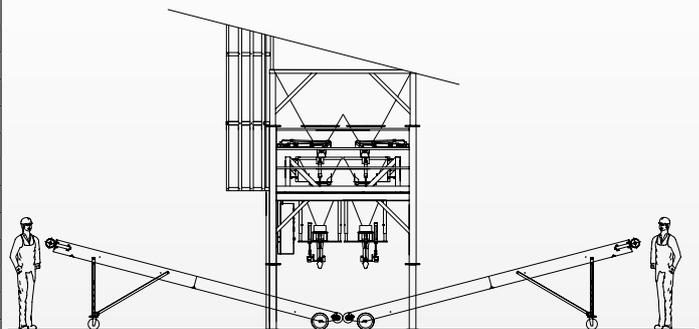
Tel.: +31 (0)224 591213  
www.emt.tech  
email: emt@emt.tech

ANSICHT  
SMALL BAG DOUBLE ABFÜLLEINHEIT ( OFFENE SÄCKE )



Small Bag Double	6 Tonnen/m³	12 Tonnen/m³
Totale Höhe der Anlage	5652 mm	6784 mm
Totale Länge der Anlage	2520 mm	
Totaler Breite der Anlage	2300 mm	
Behälterbau	Normalstahl	
Rahmenbau	Normalstahl	
Wiegebehälter	Rostfreier Stahl	
Leistung pro Stunde	40 - 50 Tonne pro Stunde	
Fassungsvermögen der Vorlaufbehälter	6 m³	12 m³
Fassungsvermögen der Wiegebehälter	2 x 80 liter	
Gewicht des Rahmens	1800 kg	
Gewicht der Vorlaufbehälter	1000 kg	1500 kg
Total Gewicht	2800 kg	3200 kg
Anschlußwert	20 Ampere	
Stromversorgung	410 Volt-20 Amper-50Hz-3Phase	
Normen	CE	
Sack Typ	P.P. + P.E.	
Fassungsvermögen der Säcke	15- 50kg Bags	
Farbe	RAL 6029 Grün	
Rahmenprofil	120x 120x 4 mm Normalstahl	
Schaltschrank	PVC	
Wägezellen	Digitale Druckmessdosen	
Gewicht/Dichte	1 Tonne pro 1 m³	
Eichbar	Ja	
Aufstellvoraussetzung	Ebener, waagerechter, stabiler Boden	
Schweißnähte	Auf beiden Seiten geschweißt	
Vorratsbehälter	Geschlossen	
Stahl Vorbehandlung	Normalstahl ist Metall gestraht	
Wägezellenkabel	Im Rohr gesichert	
Gewicht & Maße	T5582a	
Anstrich	Grundierung + 2 Komponenten Polyamid Deckschicht	
Normen	angepasst an europäische Normen an CE Nr. 89/392 EEG, von Nr. 91/368 EE geänderte Maschinenrichtlinie	

SMALL BAG DOUBLE  
VENTILSACKVARIANTE



DRAUFSICHT  
SMALL BAG DOUBLE AUFSTELLUNG

