



ÜBERBLICK MISCHMASCHINEN

Vertical Mischer

Das Prinzip dieses Mixers ist absolut einzigartig. Eine kegelförmige Schnecke im Mischerbehälter bewegt die Rohstoffe während sie immer ein genaues Gewicht des Produkts bei Zugabe jedes Produkts sicherstellen. Der untere Kegel vom Mischerbehälter hat einen 60 Grad-Winkel, um Produkthanftungen an der Behälterwand zu vermeiden. Über einen Schieber im Boden des Mixers wird sichergestellt, dass sich der gesamte Inhalt nach Beendigung des Mischvorgangs sauber entleert. Die Maschine kann eine Leistung von 60 Tonnen/m³ pro Stunde erreichen. Das Mischersystem ist auf ein digitales Wiegesystem montiert.



Shamrock Mischer

Verschiedene Geschäftsstellen der Industrie haben diese Shamrock Mischer in Betrieb. Der Mischprozess ist einfach: Die Mischtrommel hat interne Einbauten (Paddel), die die verschiedenen Rohstoffe mischen. Die Mischung hat ausgezeichnete Homogenität mit geringer Neigung zum Entmischen. Der Mischerinhalt variiert von 2 Tonnen bis zu 10 Tonnen. Der vorgelagerte Wägebehälter hat dieselbe Kapazität wie der Mischer und ist auf einem digitalen Wiegesystem montiert. Es werden Mischleistungen je nach Ausführung der Mischergröße zwischen 30 bis 90 Tonnen/h erreicht.



Kraus-Tyler Mischer

Der Kraus-Tylermischer ist eine Maschine, die durch die obere Öffnung des Mischbehälters mit einem Lader gefüllt werden muss. In diesem Mischer befindet sich eine Stahlwelle auf der Paddel aufgebaut sind. Die Umdrehungen dieser Welle sind 5 U/min. Die Mischereinheit steht auf Wägezellen und hat eine Gewichtsanzeige mit großem Display. Die Maschine hat eine Gesamtlänge von 2.5 Metern und eine Breite von 1.5 Meter. Bedient wird die Maschine über einen elektrischen Motorschalter mit thermischer Absicherung. Der Mischinhalt dieser Maschine beträgt 5 Tonnen. Die Mischleistung pro Stunde liegt bei 20 bis 30 Tonnen/m³.



Weighcont Mischer

Dieser Mischer arbeitet mit den modernsten Techniken. Ein Computer steuert und kontrolliert mittels eines variablen Elektro- oder hydraulischen Regelungssystems den gesamten kontinuierlich ablaufenden Wiege- und Mischprozess und garantiert eine optimale Qualität des Mischens. Das System funktioniert wie folgt; Der Bediener füllt die Mischbehälter mit Mischkomponenten mittels eines Radladers. Jeder Mischbehälter ist auf einem digitalen Wiegesystem montiert. Die aus rostfreiem Stahl gefertigten Dosierbänder in Verbindung mit dem digitalen Wiegesystem stellen das richtige Verhältnis der Rohstoffkomponenten sicher. Dieses System hat eine Mischkapazität von 20 – 250 Tonnen/m³ pro Stunde. Die Anzahl der Mischbehälter ist unbegrenzt. Der gesamte Mischer ist aus rostfreiem Stahl gefertigt, Das Fassungsvermögen der Mischbehälter beträgt 4-15 Tonnen/m³.

Smithbuilt Mischer

Die Smithbuilt Einheit ist für geringere Mengen und Leistungen gebaut. Im Behälter des Mixers ist eine Mischschnecke in einem Rohr montiert. Die Mischschnecke steht senkrecht im Mischer. Diese Anordnung garantiert den Mischvorgang. Die Öffnung des Mischbehälters ist mit einem Gitter aus Normalstahl abgedeckt. Die gesamte Maschine steht auf Wägezellen und hat eine Gewichtsanzeige mit großem Display. Die Mischkapazität beträgt 4.5 oder 5.5 Tonnen/m³ je Mischung. Die Mischleistung beträgt 20-30 Tonne/m³ pro Stunde.



Produzent von Misch,-



Abfüll,- und Transportanlagen

Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
Niederlande

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

