

ÜBERBLICK FÖRDERBÄNDER



Big Bag Förderanlage

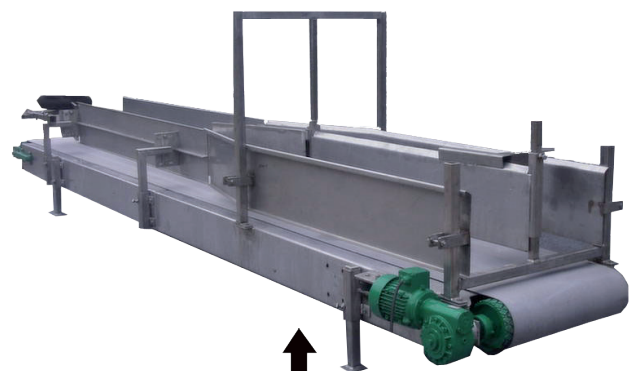
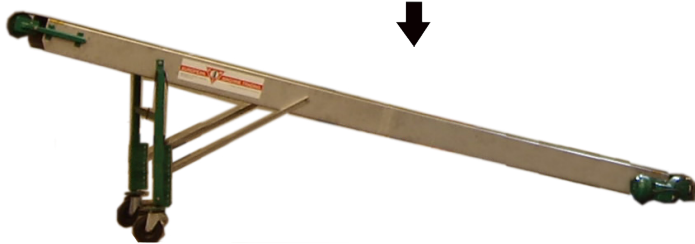
Die Big Bag Förderanlage ist eine waagerechte Holzlattenförderanlage, die FIBC transportiert, (flexible, unterschiedlich große Behälter). Die Kanthölzer sind aus hartem tropischem Holz (Bankirai) gemacht. Es ist möglich, die Förderanlage mit einem Gabelstapler zu transportieren.

Die Holzlattenförderanlage kann vollständig mit großen Säcken beladen werden. Es ist möglich, Big Bag von der Förderanlage von allen Seiten abzuheben. Alle Sicherungselemente sind aus rostfreiem Stahl gebaut.

Dieses Produkt kann auf Kundenanfragen angepasst werden.

Geneigtes Sackförderband

Das Sackförderband transportiert einen Sack vom Bodenniveau bis auf Schulterhöhe oder bis zur Fahrzeughöhe. Das Förderband ist flach, und es ist in der Höhe durch manuelles Hochheben auf die Förderhöhe einstellbar. Die Stützen sind in Höhe einstellbar und können mit einem rostfreien Stift arretiert werden. Der maximale Höhe ist 2000 mm.



Sacktransportband (für Näh- und Verschlussmaschinen)

Das Sacktransportband ist aus rostfreiem Stahl gefertigt. Es ist dafür entworfen, Säcke in Verbindung mit Nähmaschinen oder Verschlussmaschinen zu transportieren. Eine Abfüllmaschine füllt die Säcke. Die Säcke werden auf das Sacktransportband gestellt. Wenn die Säcke auf dem Förderband in der richtigen Position sind, werden die Säcke von einer Nähmaschine oder einer Verschlussmaschine geschlossen. Dieses Produkt kann auf Kundenanfragen angepasst werden.

Elevator

Der aus rostfreiem Stahl gefertigte Becherelevator ist für den vertikalen Transport entworfen. Er transportiert Materialien vom Grundniveau in verschiedene Höhen. Die Höhe des Elevators kann von 3000 mm bis zu 35000 mm gebaut werden. Ein Annahmetrichter wird verwendet, um den Elevator zu füllen. Die Leistung des Elevators ist 20 bis 250 Tonnen pro Stunde mit einer Dichte von 1 Tonne pro 1 m³. Dieses Produkt kann auf Kundenanfragen angepasst werden.



Transportförderanlage

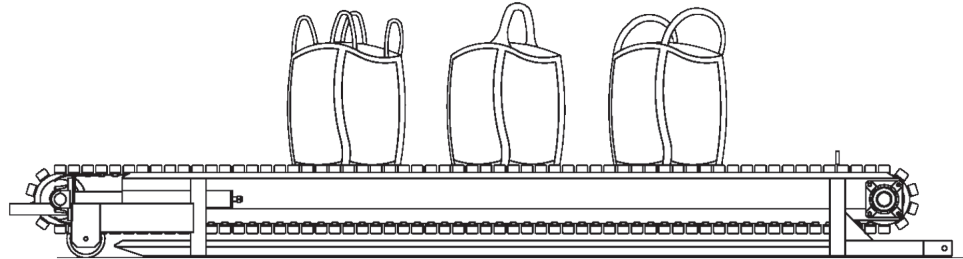
Die Transportförderanlage, transportiert pulverförmige Stoffe und Granulate. Das Material wird in den Einschüttrichter der Förderanlage gefüllt. Am Ende der Transportförderanlage wird das Material über eine aus rostfreiem Stahl gefertigte Rutsche abgegeben. Die Transportförderanlage hat eine Leistung von 160 Tonnen/m³ pro Stunde. Dieses Produkt kann auf Kundenwunsch angepasst werden.



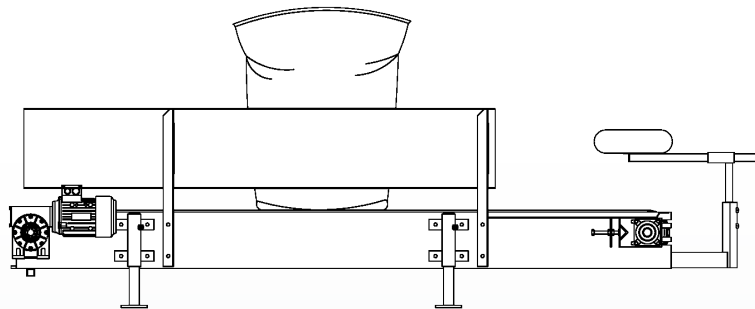
Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
Niederlande

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

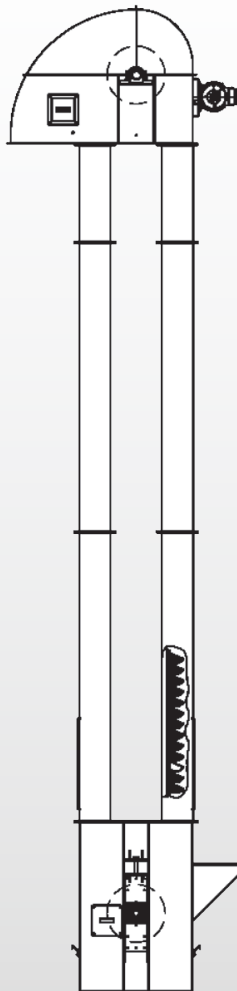
Big Bag Förderanlage



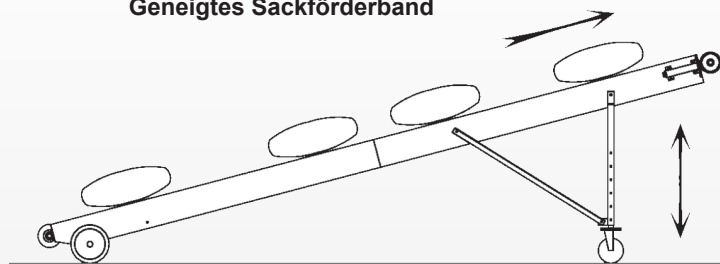
Sacktransportband (für Näh- und Verschlussmaschinen)



Elevator



Geneigtes Sackförderband



Transportförderanlage (Gurtbandförderer)

