

TRANSPORTABLER CONTAINER FÜR DAS BEFÜLLEN VON SÄCKEN VON 20 BIS 50 TONNEN.

KAPAZITÄT:
25 BIS 40 TONNEN \M3 PRO
STUNDE

- *In zwei 3-Meter Containern.
- *Edelstahlwaagen.
- *Duplex-Waagen.



EMT hat ein 20 bis 50 kg Taschensystem entwickelt, dass in zwei Normalstahlcontainern von drei Metern integriert ist.

Das System besteht aus zwei Containern von drei Metern übereinander. In dem obersten Container sind ein rostfreier Fülltrichter und zwei Duplex-Waagen installiert um das Produkt zu wiegen. Die zwei Waagen entladen das Produkt, mittels eines Einfüllstutzens direkt in den Sack. Dieser Sack wird dann durch ein Transportband direkt abtransportiert. Der Container besteht aus Normalstahl aber alle Teile, die mit dem Produkt in Berührung kommen, wie z. B. die Waagen, Fülltrichter und Füllstutzen, sind aus rostfreiem Stahl # 304 hergestellt. Die Maschine arbeitet mit Ladezellen und digitalem Wägeanzeiger. Für das Befüllen mit dieser Maschine sind zwei Personen notwendig. Eine um die Säcke zu platzieren und eine um sie zu schließen und um die Nähmaschine zu bedienen. Der Container hat an zwei Seiten Türen um die leeren Säcke anzuliefern und die gefüllten Säcke abzutransportieren. Die Kapazität beträgt 25 Tonnen pro Stunde für 25 Kilosäcke und 40 Tonnen pro Stunde für 50 Kilosäcke. Die Montage der Container ist einfach. Die Container müssen durch einen Kran oder einen Hubwagen übereinander gesetzt werden. Die Maschine hat eine Höhe von 6150 mm. Das System kann durch einen Lkw sowie durch einen Hubwagen oder per Schiff auf jeden gewünschten Platz versetzt werden.





TRANSPORTABLER CONTAINER FÜR DAS BEFÜLLEN VON SÄCKEN VON 20 BIS 50 TONNEN.

KAPAZITÄT:
80 BIS 100 TONNEN PRO
STUNDE.
2000 SÄCKE VON 25-50 KG PRO
STUNDE.

- *In zwei Containern von 6 Metern.
- *4 Waagen aus rostfreiem Stahl.
- *Präzise Wägung.
- *Transportabel auf Rädern.



Eine doppelte Sackabfüllanlage integriert in zwei normale Container von sechs Metern.

Das System umfasst zwei einzelne Absacksysteme die in zwei Containern übereinander gestapelt sind. In den Containern befinden sich vier Waagen um das Produkt zu wiegen. Zwei Einfüllstutzen füllen das Produkt direkt in den Sack. Die Säcke werden durch zwei Förderbänder abtransportiert. Der Container besteht aus Normalstahl aber alle Teile, die mit dem Produkt in Berührung kommen, wie zum Beispiel die Waagen, Fülltrichter und Einfüllstutzen, bestehen aus rostfreiem Stahl # 304. Die Wägung erfolgt über Wägezellen und Wägeindikatoren. Für das Befüllen sind je Abfüllanlage zwei Personen notwendig. Nämlich um die Säcke zu platzieren, um sie zu schließen und um die Nähmaschine zu bedienen. Der Container hat an zwei Seiten Türen um die leeren Säcke anzuliefern und um die gefüllten Säcke abzutransportieren. Die Kapazität beträgt 100 Tonnen pro Stunde für 50 Kilosäcke. Die Montage der Container ist einfach. Sie müssen mittels eines Krans oder eines Staplers übereinander gestellt werden. Die Höhe beträgt 6150 mm. Bei Bedarf werden die Förderbänder separat in einen dritten Container geladen.

