



Передаточный транспортер

Transport Conveyor

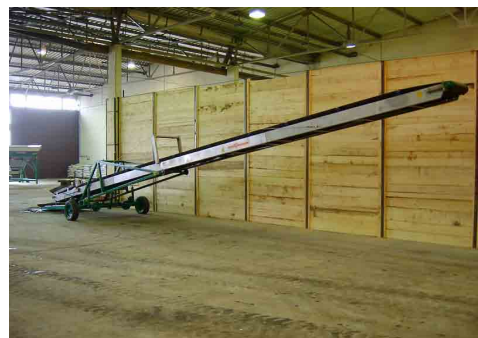
Бестарная
транспортировка



Производительность:
20-160 тонн/м3 в час
Максимальный угол
транспортера
27°

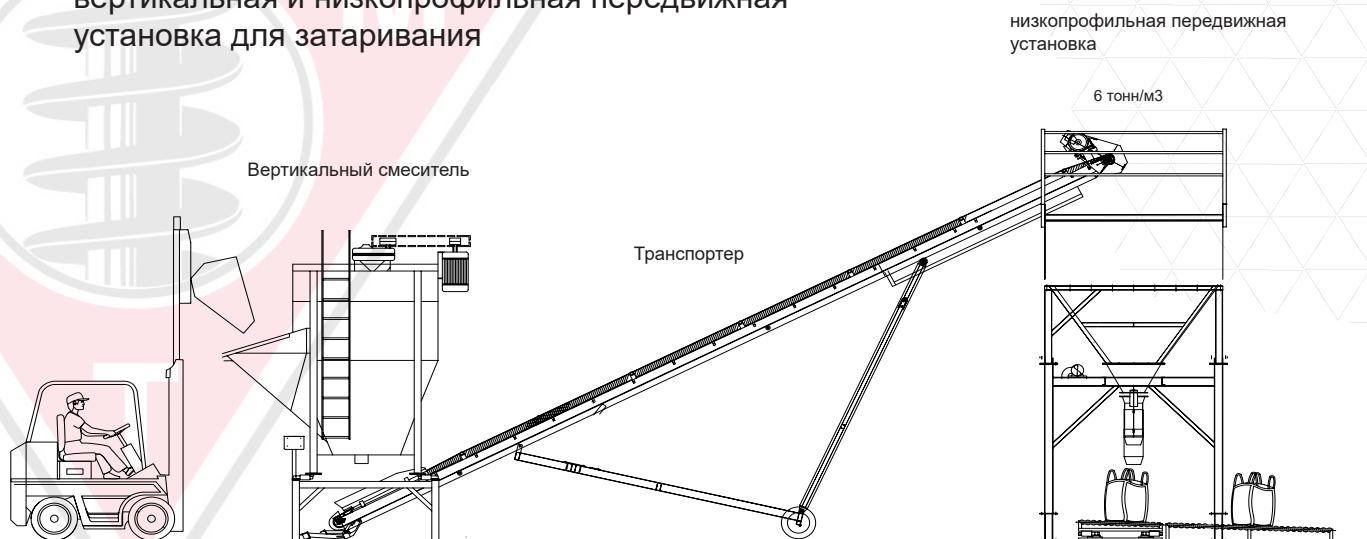
Транспортер предназначен для порошковых и гранулированных материалов, которые выгружаются на транспортер из загрузочного бункера. Входной загрузочный бункер оборудован резиновыми пластинами, предотвращающими потерю продукта при выгрузке. При изнашивании, пластины легко заменяются. Транспортер изготовлен из рубленой нержавеющей стали U-образного профиля. Рама усилена перекрестными растяжками и разбита на секции, которые скреплены между собой болтами. Мосты невозвратных роликов на ребристом полотне транспортера в виде полумесяца устойчивы к химическим воздействиям и находятся в смазке. Полотно транспортера движется по роликам из нержавеющей стали; траектория его движения постоянна благодаря гвоздям. Тройные ролики в верхней части транспортера: 1 ролик в середине, 2 по бокам – придают полотну транспортеру V-образную форму. Ролики крепятся на раму при помощи болтов. Ведущий ролик обременен

для предотвращения скольжения, что обеспечивает постоянное центральное положение полотна транспортера. Обратный ролик на двух подшипниках, по одному с каждой стороны, регулируется натяжителем с двух сторон. Это обеспечивает возможность регулировки натяжения полотна транспортера. Спускной желоб из нержавеющей стали, установленный в конце транспортера, обеспечивает выгрузку продукта. Мощность транспортера - 160 тонн/м³ в час. Характеристики машины могут быть изменены в соответствии с пожеланиями заказчика.





Пример вертикальная и низкопрофильная передвижная установка для затаривания



Транспортер	
Высота загрузки	350 мм
Полная длина	2000 –30000 мм
Полная ширина рамы	750 мм
Полная ширина полотна транспортера	600 мм
Максимальная разгрузочная высота	Зависит от длины 27° максимум
Бункер	нержавеющая сталь 304
Рама транспортера	3 мм нержавеющая сталь
U-образная рама	210 мм высотой
Болты и гайки	нержавеющая сталь
Полотно транспортера	ПВХ 600 мм ширина
Устойчивость полотна транспортера к химическому воздействию	Химически стойкий
Тип полотна транспортера	ПВХ 120 верх в виде полумесяца
Мощность двигателя	4 – 15 кВт
Частота вращения двигателя	1400 оборотов в минуту
Скорость движения полотна транспортера	3,2 метров в секунду
Фактическая пропускная способность в час	20 – 160 тонн
Фактическая пропускная способность в минуту	3 тонны в минуту
Максимальный угол поворота транспортера	27° максимум
Натяжение	Разводной ключ
Электрокабель	Гибкие/неопреновые
Цвет покрытия малоуглеродистой стали	RAL 6029, зеленого цвета
Нормы и требования	СЕ номер. 2006 / 42 / EG
Рама транспортера	открыта, легкий доступ для чистки
Конструкция рамы	U образная
Система привода	Стандартный В3 двигатель с клинообразными приводными ремнями
Тестирование	Все системы протестированы на заводе Е.М.Т.
Защита	Клинообразные ремни покрыты нержавеющей сталью
Ведущий ролик +поддерживающий ролик транспортера	Обрезиненная малоуглеродистая сталь
Диаметр ведущего и поддерживающего роликов	178 мм
Разгрузочный лоток	нержавеющая сталь
Ролик	нержавеющая сталь
Ось ролика	нержавеющая сталь
Опора ролика	нержавеющая сталь
Нормы и требования	Согласно европейским требованиям за № 89/392 ЕЭС. Изменения в технологических директивах за № . 91/368/EE

Вид сверху транспортер

