



SMITHBUILT

MÉLANGEUR À VIS, OUVERT EN HAUT

DEBIT HORAIRE :
15 À 30 TONNES/M³
CAPACITÉS :
SUIVANT MODÈLE : 4,5 OU 5,5
TONNES PAR CHARGE



Le mélangeur Smithbuilt peut mélanger des engrais en granulés. Le mélange des matières premières est homogène. Les mélanges peuvent être introduits dans une ligne d'ensachage. Le mélangeur est conçu pour mélanger des petits volumes et est peu encombrant.

Il est équipé à l'intérieur d'un cône de mélange afin d'obtenir un courant continu des produits à mélanger. Il est



alimenté par godet de bull ou de chariot élévateur qui verse le produit en haut du mélangeur. À l'intérieur, une vis à grande vitesse fait monter le produit qui coule constamment dans le cône. Le temps de mélange est de 3 minutes et le produit sort par une vanne à ouvrir manuellement et tombe sur un convoyeur ou un autre récipient. La vis est fabriquée en acier doux, montée dans une tube en inox et fixée dans un palier en bas. En haut, la machine est équipée d'une grille afin d'éliminer des

mottes ou corps étrangers. Le tiroir, qui ferme le mélangeur en bas, est ouvert manuellement.

Le moteur d'entraînement avec réducteur à pignons est commandé par un contacteur start – stop et protégé par de fusibles thermiques.

La machine est montée sur 4 supports en inox, posés sur une bascule avec châssis en acier doux et composée de 4 capteurs de poids en inox et un lecteur à grands chiffres.

Le volume des charges peut être de 4,5 ou 5,5 tonnes/m³ et le débit horaire de ce mélangeur est de 15 à 30 tonnes. La machine peut être adaptée aux besoins spécifiques du client.



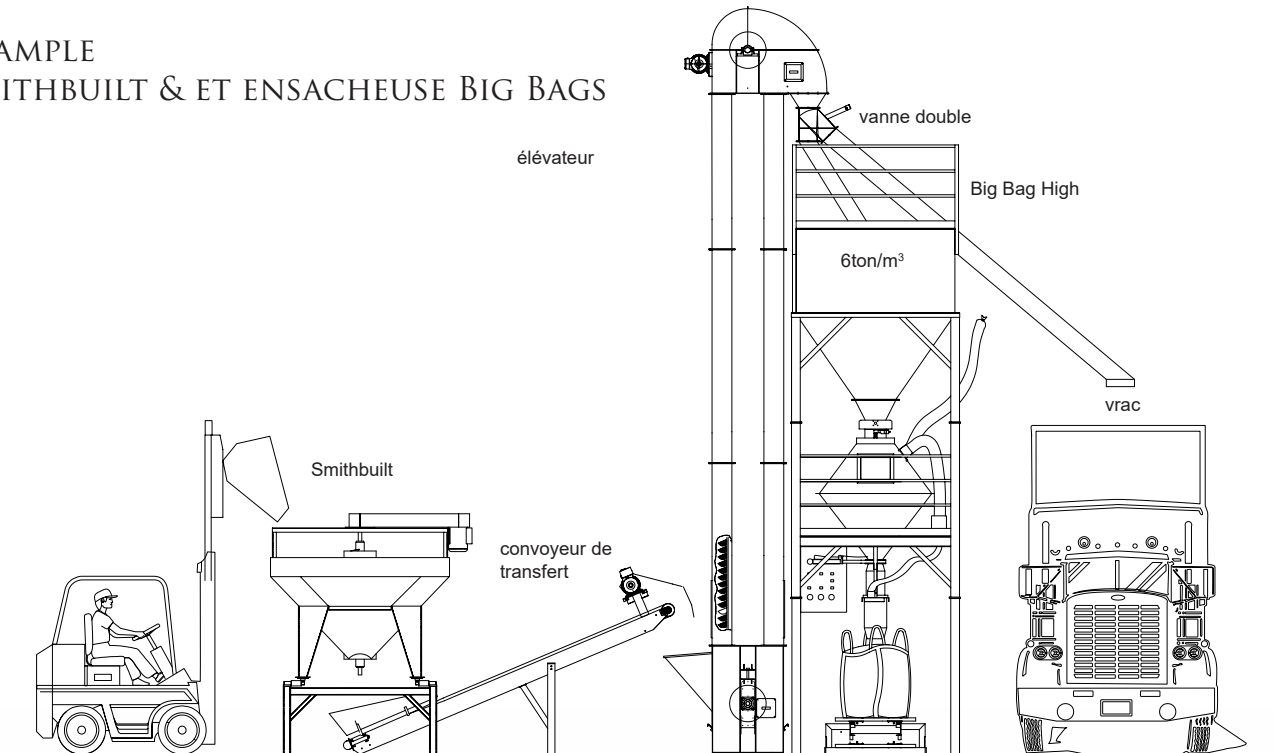
EMT



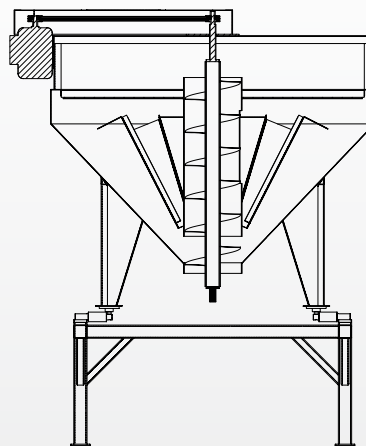
EMT - Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

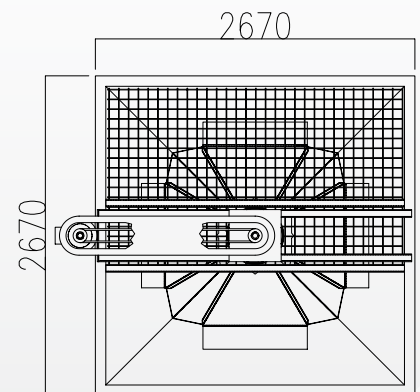
EXAMPLE
SMITHBUILT & ET ENSACHEUSE BIG BAGS



COUPE TRANSVERSALE-
SMITHBUILT



VUE DE DESSUS
SMITHBUILT



Smithbuilt	4,5- 5,5 ton/m ³
Châssis	3 mm inox
Corps du mélangeur	tôle inox 3 mm
Dimensions châssis	2.150 mm x 1.815 mm
bâti de la bascule	50 x 100 x 4 mm acier doux
Basculer	4 capteurs de poids en inox avec grand lecteur
Côté supérieur	Ouvert
Grille dans la trémie	acier doux
Soudures	soudures à double face
Vis	diamètre 400 mm acier doux
Tube de la vis	diamètre 400 mm inox
Cône intérieur	inox 3 mm
Tiroir	inox 6 mm
Carter protection courroies	inox 2 mm
Densité	1 ton/m ³
Vidange	en-dessous
Préparation de l'acier doux	sablage
Câbles capteurs	protégés en tube
Capacité capteurs	4 x 3.400= 13.600 kilos
Peinture	couche de fond + peinture polyamide de finition à 2 composants
Couleur	RAL no. 6029 vert
Temps de mélange	3 à 4 minutes
Moteur	B3 Feet 1400 rpm, Classe F
Étanchéité moteur	IP56 + protection. contre l'eau et poussière
Installation	sur sol égal et stable
Normes	CE 89/392 EEG, directive des machines changée par n° 91/368 EE

Spécifications	4,5 tonnes	5,5 tonnes
Hauteur remplissage	2.650 mm	2.800 mm
Largeur remplissage	2.670 mm	2.670 mm
Hauteur totale	3.200 mm	3.400 mm
Hauteur sans extensions	2.450 mm	2.450 mm
Poids vide	1.600 kg	1.800 kg
Moteur	7.5kW 400V 50 Hz	11kW 400V 50 Hz
Ampérage	18 Amp	25 Amp
Volume de charge	4,5 tonnes	5,5 tonnes
Débit horaire	25 tonnes	30 tonnes
Cadence	5,5 x /H	5,5 x /H

