



SMALL BAG SINGLE ABFÜLLEINHEIT



KAPAZITÄT:
SÄCKE VON 15 KG BIS 50 KG
20 TONNEN/M³ PRO STUNDE
400 SÄCKE PRO STUNDE

Die Small Bag Single ist ein Sackbefüllsystem, das Säcke von 15 bis 50 kg abfüllt. Diese Maschine ist für Pulver und Granulate geeignet. Die Einheit hat einen Stahlrahmen und steht auf 4 Stützenbeinen. Diese Beine stützen die Abfülltechnik und den Vorratsbehälter. Die Abfülleinheit hat einen Wiegebehälter aus rostfreiem Stahl, dessen Inhalt 60 kg

fasst. Dieser Wiegebehälter ist auf einen an 4 Stellen befestigten Halterahmen montiert. Eine digitale Druckmessdose garantiert ein genaues Wiegen. Ein pneumatisch betätigter halbmond förmiger Schieber, der unter dem Vorratsbehälter montiert ist, kontrolliert den Fluss des Produkts zum Wiegebehälter. Zum Dosieren wird ein Grob- und Feinstrom-Ventil benutzt. Ein elektrischer Schaltschrank, der an der Seite der Abfüllmaschine montiert ist, kontrolliert den Füllprozess. Die gesamte Einheit kann mittels eines Wiegeindikators automatisch oder manuell gesteuert werden. Pneumatische, aus rostfreiem Stahl gefertigte Zylinder, mit einer Glasfaserbeschichtung betätigen das Komplettsystem. Der Bediener schiebt den Sack auf das Befüllrohr. Ein Klemmsystem hält den Sack fest. Das gewogene Produkt fällt in den Sack. Wenn der Sack voll ist, gibt das Klemmsystem den Sack frei, und das System transportiert den vollen Sack zu einer Nähmaschine oder Verschlussmaschine.

Die Small Bag Abfülleinheit hat eine Leistung von 400 Säcken pro Stunde bei Verwendung offener Säcke. Beim Benutzen eines Ventilsackes hat die Anlage eine Leistung von 300 Säcken pro Stunde. Diese Maschine kann auf Kundenanfragen angepasst werden.

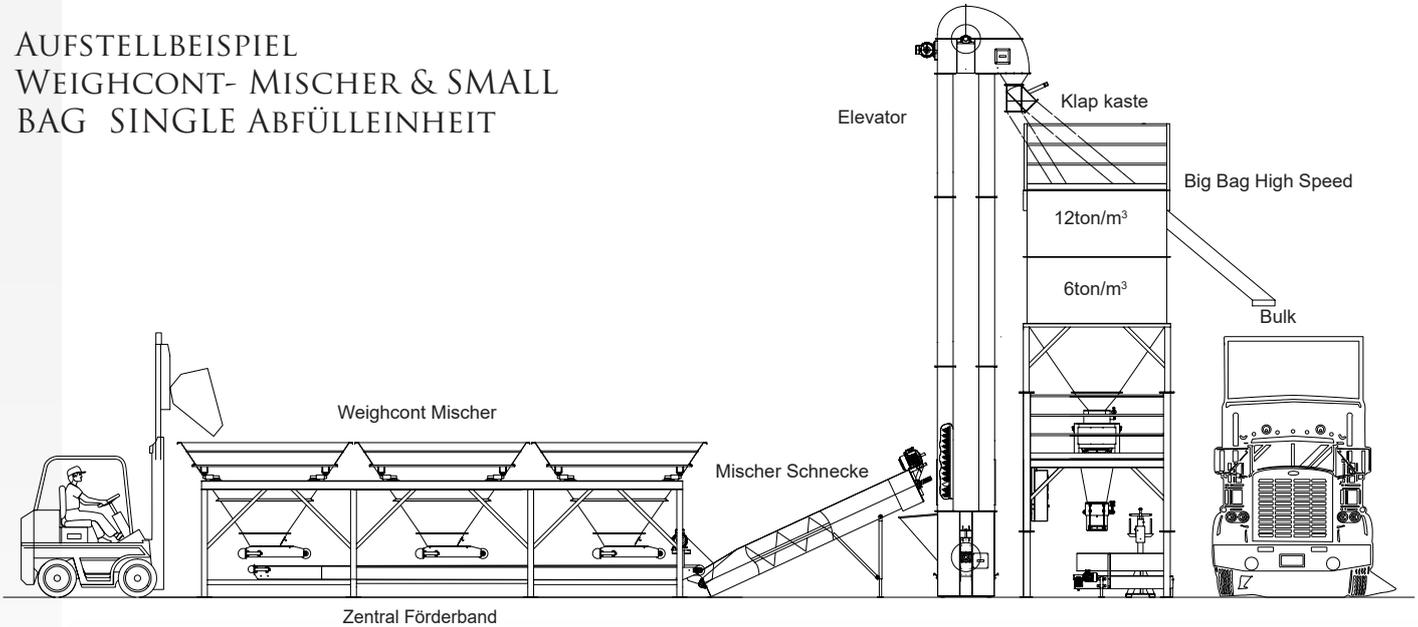




Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
Niederlande

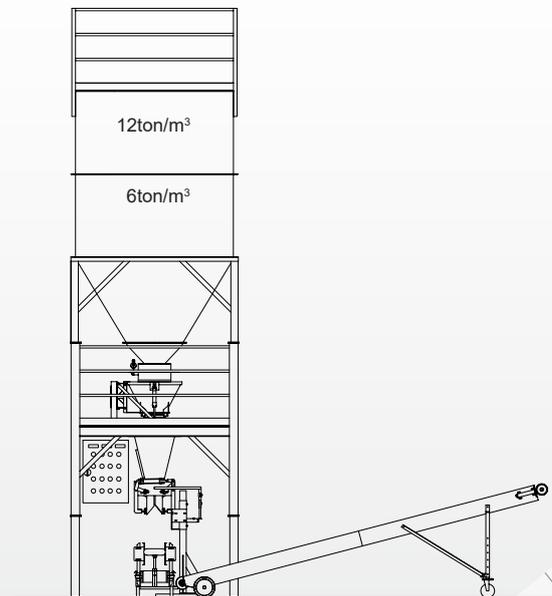
Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

AUFSTELLBEISPIEL
WEIGHCONT- MISCHER & SMALL
BAG SINGLE ABFÜLLEINHEIT



Small Bag Single Abfülleinheit	6 Tonnen/m³	12 Tonnen/m³
Totale Höhe	5652 mm	6784 mm
Gesamtlänge	2520 mm	
Totaler Rahmenbreite	2300 mm	
Vorratsbehälter	Normalstahl	
Rahmenbau	Normalstahl/ rostfreier Stahl	
Wiegebehälter	Rostfreier Stahl	
Leistung pro Stunde	15 Tonne pro Stunde	
Fassungsvermögen des Vorratsbehälters	6 m³	12 m³
Fassungsvermögen des Wiegebehälters	60 Liter	
Gewicht des Rahmen	1500 kg	
Gewicht des Vorratsbehälters	1000 kg	1500 kg
Gesamtgewicht der kompl. Einheit	2500 kg	3000 kg
Stromversorgung	410 Volt, 20 Ampere, 50Hz, 3Phasen	
Sack Typ	P.P. + P.E.	
Fassungsvermögen der Säcke	15- 50 kg	
Farbe	RAL 6029 Grün	
Rahmenprofil	120x 120x 4 mm Normalstahl	
Elektrische Schalttafel	PVC	
Wägezellen	Digitale Druckmessdosen	
Gewicht/Dichte	1 Tonne pro 1 m³	
Eichbar	Ja	
Aufstellvoraussetzung	Ebener waagerechter stabiler Boden	
Schweißnähte	Auf beiden Seiten geschweißt	
Vorratsbehälter	Oben offen	
Stahl Vorbehandlung	Normalstahl ist metallgestraht	
Wägezellenkabel	In Rohr gesichert	
Gewichte / Maße	3 x 50 kg	
Waage Kalibrierung	Automatische Regelung, T5582	
Anstrich	Grundierung+2 Komponenten Polyamid Decklagen	
Normen	EURO Norm CE Nr. 89/392 EEG, Nr. 91/368 EE geänderte Maschinenrichtlinie	

SMALL BAG SINGLE ABFÜLLEINHEIT



OFFEN MUND

VENTIL MÜND

