

MÉLANGEURS : APERÇU GÉNÉRAL



Mélangeur Shamrock

Dans plusieurs domaines de l'industrie, ce type de mélangeur a trouvé des applications intéressantes. Le principe de mélange est très simple : le tonneau tournant est équipé à l'intérieur d'une vis creuse soudée contre la paroi. Cette vis fait monter et tomber les produits à mélanger. Le produit fini est d'une homogénéité excellente et il n'y a pas ou très peu de ségrégation. Le volume utile du tonneau peut varier de 2m³ à 10 m³. La trémie de dosage est du même volume et est montée sur une bascule digitale électronique.

Mélangeur Vertical

Le principe de ce mélangeur est unique. La vis conique à l'intérieur fait que la matière première, une fois introduite, commence à onduler à l'intérieur de la machine. La totalité du produit reste toujours en contact avec la vis et l'ensemble (machine + produit) est pesée continuellement et correctement. En bas, le mélangeur est conique, inclinaison de 60°, afin d'éviter le colmatage du produit à l'intérieur de la machine. Un tiroir en-dessous du mélangeur, en combinaison avec un racleur efficace en bas de la vis, garantit une vidange complète. Le débit de ce mélangeur peut monter jusqu'à 60 tonnes/Heure. L'ensemble est monté sur une bascule digitale électronique.



Mélangeur Kraus – Tyler

Un mélangeur à sabots qui est rempli par le haut par godet de bull ou d'un chariot élévateur. Un arbre horizontal en acier doux de forte section est monté au centre de la cuve et est muni de sabots. La vitesse de rotation de l'arbre central est de 5 rpm. Le mélangeur est équipé d'une bascule digitale avec indicateur à grands chiffres (leds). Les dimensions de la cuve sont : lo x la = 2,5 x 1,5 m. Le moteur électrique est pourvu d'un contact manuel et de sécurités électriques. Le volume utile de la cuve est de 5 m³. le débit horaire : 20 à 30 tonnes.



Mélangeur Smithbuilt

Cette machine est développée pour mélanger des petits volumes dans une région limitée. A l'intérieur du mélangeur se trouve un cône mélangeur qui est rond afin d'obtenir une action coulante. Les produits sont mélangés par le mouvement d'une vis mélangeuse qui tourne assez vite. Une grille en acier doux prévient que des trop grands morceaux arrivent dans la vis qui est supportée par un roulement en bas. La machine est également équipée d'un indicateur digital de poids. La capacité par charge est de 4,5 ou 5,5 tonnes et le débit horaire de 20 à 30 tonnes/m³.



Mélangeur Weighcont

Ce mélangeur utilise les techniques les plus modernes. Un ordinateur commande et contrôle entièrement le processus pendant que le mélangeur mélange continuellement. Le système de contrôle est basé sur la variation électrique ou hydraulique de la vitesse des convoyeurs extracteurs ce qui garantit une qualité de mélange optimale. Dans ce système, chaque matière première se trouve dans sa propre trémie et chaque trémie est pesée continuellement. Le contrôle de la vitesse des extracteurs-doseurs en combinaison avec le contrôle de poids de chaque trémie par l'ordinateur, qui détermine le dosage de chaque matière première, garanti une composition correcte du produit fini. Ce système peut mélanger à un débit horaire de 20 à 250 tonnes/m³. Le nombre des trémies n'est pas limité et elles peuvent être fabriquées avec volume de 4 à 15 tonnes chaque. Toutes les parties en contact avec le produit sont en acier inox.





EMT - Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

