



DESCRIPCIÓN GENERAL MÁQUINAS DE MEZCLADO

Mezclador Vertical

El principio de mezcla de este mezclador es absolutamente único. Un tornillo sinfín cónico dentro del contenedor, mezcla la materia prima en un movimiento ondulatorio, mientras que asegura un peso preciso del producto al no desperdiciar ningún material. El cono inferior del mezclador tiene un ángulo de 60 grados para eliminar la acumulación de producto dentro del contenedor. Una válvula salem en la parte inferior del mezclador, junto con un barrido en la parte inferior del mezclador de barrena asegura una limpieza completa del mezclador. La máquina puede alcanzar una capacidad de 60 ton/m³ por hora. El sistema completo está montado en un sistema de pesaje digital.



Mezclador Shamrock

Varias ramas de la industria tienen estos mezcladores en funcionamiento. El proceso de mezcla es simple: el tambor giratorio tiene una paleta interna que mezcla las diferentes materias primas en una acción de plegado. La mezcla tiene una excelente homogeneidad, con poca o ninguna segregación. La capacidad de mezcla varía desde 2 toneladas con una capacidad de mezcla de 2 m³ hasta 10 toneladas con una capacidad de mezcla de 10 m³. La tolva de pesaje tiene la misma capacidad que el mezclador y está montada en un sistema de pesaje digital.



Mezclador Kraus- Tyler Blender

El mezclador de paletas Kraus es una máquina que debe ser llenada desde arriba con una pala cargadora. Dentro de este mezclador hay un brazo agitador de acero dulce al que se conectan paletas. El número de rotaciones de este brazo de agitación es de 5 toraciones por minuto. Toda la unidad del mezclador tiene un indicador digital y una pantalla grande de monitoreo. La máquina tiene una longitud de llenado de 2,5 metros y una anchura de 1,5 metros. También tiene un interruptor de motor eléctrico manual con una conexión de seguridad térmica. El contenido de la mezcla de esta máquina es de 5 toneladas métricas. La capacidad por hora es de 20 a 30 ton/m³.



Mezclador Smithbuilt

La unidad sencilla Smithbuilt está diseñada para vendedores de bajo volumen en áreas con espacio limitado. El Smithbuilt está construido con un deflector de mezcla interno redondo para un mejor flujo de mezcla. Todas las materias primas se mezclarán en el cuerpo del mezclador girando rápidamente el tornillo mezclador. En la parte superior del mezclador se ha montado una malla de acero dulce. La barrena del mezclador tiene un cojinete inferior. La máquina tiene un indicador de peso con una pantalla grande de seguimiento. La capacidad de mezcla es de 4,5 o 5,5 toneladas métricas por lote; la capacidad total por hora será de 30 ton/m³.



Mezclador Weighcont

Este mezclador opera con las tecnologías más modernas. La computadora manda y controla todo el proceso de mezclado y pesaje en funcionamiento continuo por medio de un sistema de control variable electro o hidráulico. Esto garantiza una calidad óptima. El sistema funciona de la siguiente manera; el operador llena las tolvas con materias primas mediante una pala cargadora de ruedas. Cada tolva está montada en un sistema de pesaje digital; Los transportadores de dosificación de acero inoxidable en combinación con los sistemas de pesaje digital aseguran una dosificación adecuada de las materias primas. Este sistema tiene una capacidad de mezcla de 20-250 ton/m³ por hora. El número de tolvas es ilimitado. El mezclador completo está fabricado en acero inoxidable con una capacidad de la tolva de 4 a 15 ton/m³.





Fabricante de Equipos de

Mezcla, Embolsado y Transporte.

EMT - Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

