



HIGH SPEED

HOCH GESCHWINDIGKEIT

FIBC/BIG BAG ABFÜLLMASCHINE



KAPAZITÄT
100 KG BIS 1250 KG SÄCKE
50 BIS 60 TON M³ PRO STUNDE
120 BAGS PER HOUR

Die Big Bag High Speed ist für das Abfüllen von großen Behältnissen (Behältnisse, flexibel in Größe und Material) gebaut. Die Maschine wiegt und füllt automatisch Behältnisse von 100 bis 1250 kg. Sie kann Pulver und Granulate abfüllen. Die ganze Maschine steht auf 4 Stützen. Unter anderem auch der Wiegebehälter mit einer Wägezelle. Der Wiegebehälter ist unter einem Vorlaufbehälter montiert. Unter den Vorlaufbehälter sind 2 halbmondförmige Schieber montiert, über die der Wiegebehälter gefüllt wird. Um das genau eingestellte Gewicht zu erreichen wird mit einem Grob- und Feinstrom gearbeitet. Diese Dosierung erfolgt automatisch. Nach Abschluß des Wiegeprozesses entlädt sich der Wiegebehälter über ein rostfreies Rohr in den Big Bag. Das verwendete Wiegesystem ist ein Avery Salzer Weightonix. Es ist eine Nettoverwiegung des Materials. Der Wiege- und Abfüllprozess kann

automatisch oder von Hand gesteuert werden. Die Big Bag High Speed befindet sich über einem Big Bag Förderband. Bevor der Befüllprozess beginnt, wird der Big Bag von Hand auf das Befüllrohr gesteckt und von Hand fest um das Befüllrohr herum geschlossen gehalten. Das Befüllrohr ist in Höhe über einer Länge von 400 mm einstellbar. Bevor der Big Bag gefüllt wird, bläst ein Gebläse Luft in den Sack, bis der Big Bag seine volle Größe hat. Während des Füllens, nimmt ein zweites Gebläse die Verdrängungsluft über ein Staubübergangsstück heraus. Durch Verwenden dieses Systems entsteht während der Füllung kein Staub im Arbeitsbereich. Wenn die Big Bag gefüllt sind, stehen sie auf dem Big Bag Förderband. Diese Förderanlage bewegt den Big Bag von der Abfülleinheit weg. Die High Speed hat eine Abfülleistung von 100-120 Säcken pro Stunde bei 500 kg Einwaage und eine Abfülleistung von 50-70 Säcken pro Stunde bei 1000 kg Einwaage. Die Abfülleinheit High Speed kann auf Kundenwunsch angepasst werden.

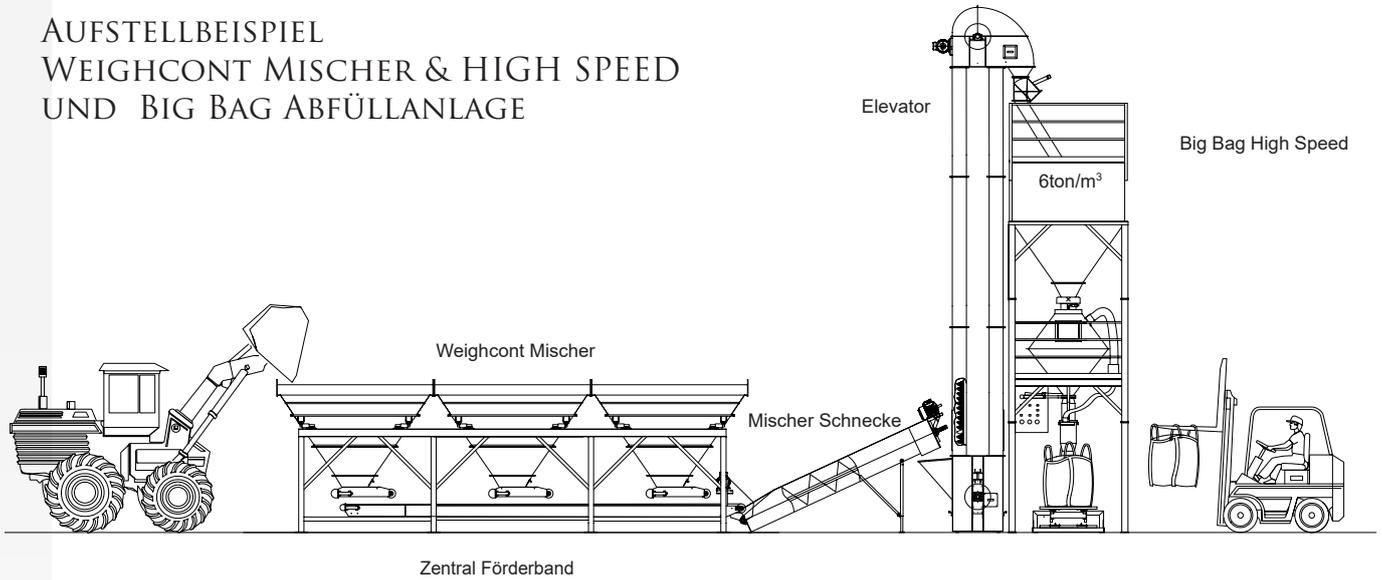




Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
Niederlande

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

AUFSTELLBEISPIEL
WEIGHCONT MISCHER & HIGH SPEED
UND BIG BAG ABFÜLLANLAGE



| Big Bag High Speed | 6 m³/Tonnen | 12 m³/Tonnen |
|-----------------------------------|--|--------------|
| Totale Höhe | 7190 mm | 8340 mm |
| Gesamtlänge | 2525 mm | |
| Totale Breiten des Rahmens | 2294 mm | |
| Waage | An Wägezelle angehängt | |
| Wägebehälter | rostfreier Stahl | |
| Gebälse | 2x Gebläse | |
| Filtersystem | Schlauchfilter | |
| Vorlaufbehälter | Normalstahl | |
| Rahmenbau | Normalstahl / rostfreier Stahl | |
| Leistung pro Stunde 500 kg Säcke | 100-140 Säcke | |
| Fassungsvermögen Vorlaufsilos | 6 m³ | 12 m³ |
| Fassungsvermögen Wägebehälter | 1200 kg | |
| Leistung pro Stunde 1000 kg Säcke | 50 - 70 Säcke | |
| Gewicht des Rahmens | 1800 kg | |
| Gewicht des Vorlaufbehälter | 1000 kg | 1500 kg |
| Gewicht komplette Konstruktion | 2800 kg | 3200 kg |
| Stromversorgung | 410 Volt, -50 Hz, -3 Phasen, 20 Amper | |
| Behältnisse | FIBC | |
| Fassungsvermögen der Behältnisse | 200- 1200 liter | |
| Farbe | RAL 6029 Grün | |
| Rahmenprofil | HEA 120 | |
| Arbeitsoperationen | Elektrisch / pneumatisch | |
| Wägezelle | Digitale rostfreie Druckmessdose | |
| Gewicht/Dichte | 1 Tonne pro 1 m³ | |
| Eichbar | Automatisch | |
| Aufstellvoraussetzung | Ebener waagerechter stabiler Boden | |
| Schweißnähte | Auf beiden Seiten geschweißt | |
| Stahl Vorbehandlung | Normalstahl ist Metallgestraht | |
| Wägezellenkabel | Geschützt im Rohr | |
| Kapazität der Druckmessdose | 4 x 3400= 13600 kg | |
| Gewicht & Maße | T5582 | |
| Farbgebung | Grundierung, + 2 Komponenten Polyamid Endlackierung | |
| Norm | Conform European Norms CE no. 89/392 EEG, Machine directive changed by no. 91/368 EE | |

Ansicht HIGH SPEED FIBC/BIG BAG Abfülleinheit

