



HIGH SPEED

ALTA VELOCIDAD

FIBC/ MÁQUINA DE LLENADO DE MAXI BOLSA



CAPACIDAD:
BOLSAS DE 100 KG A 1250 KG
50 A 60 TON M3 POR HORA
120 BOLSAS POR HORA

automáticamente mediante la posición de estas válvulas. La tolva báscula se descarga en un tubo de acero inoxidable que cabe en la Maxi Bolsa. El sistema de báscula funciona con un indicador de pesaje de Avery Salter Weightronix. La máquina pesa el material sin pesar la bolsa. Toda la unidad funciona de forma manual y automática. La Maxi Bolsa De Alta Velocidad se encuentra encima de un transportador de Maxi Bolsa. Antes de que comience el proceso de llenado, la Maxi Bolsa se sostiene y se cierra manualmente alrededor del tubo de llenado. El tubo de llenado es ajustable en altura, en una longitud de 400 mm. Antes de que la Maxi Bolsa se llene, un soplador inflara con aire la bolsa, hasta que la Maxi Bolsa obtenga su tamaño completo.

Durante el llenado, un segundo soplador extrae el aire desplazado, este aire es soplado dentro de un reductor de polvo. Al utilizar este sistema, no se libera polvo durante el proceso de llenado. Cuando las Maxi Bolsas se llenan, se colocan en el transportador de Maxi Bolsas. Este transportador aleja la bolsa de la máquina. La Maxi Bolsa De Alta Velocidad tiene una capacidad de 100-120 bolsas de 500 kg por hora y una capacidad de 50-70 bolsas de 1000 kg por hora. Este producto se puede ajustar a las demandas del cliente.

La Maxi Bolsa De Alta Velocidad esta fabricada para llenar bolsas FIBC (Flexible, Intermedias, Granel, Contenedores). La máquina pesa y llena automáticamente bolsas de 100 a 1250 kg. Esta máquina es apropiada para materiales en polvo y granulados. Toda la máquina se apoya en un soporte de 4 patas. Una báscula está montada sobre esas 4 patas, la tolva báscula también se apoya sobre esas patas. La tolva báscula utiliza una celda de carga y está ubicada debajo de la tolva de almacenamiento. Hay 2 válvulas neumáticas de media luna montadas debajo de la tolva de almacenamiento que llenan la tolva báscula. Al dosificar el producto, se puede utilizar una válvula grande o una fina. Esta operación se realiza





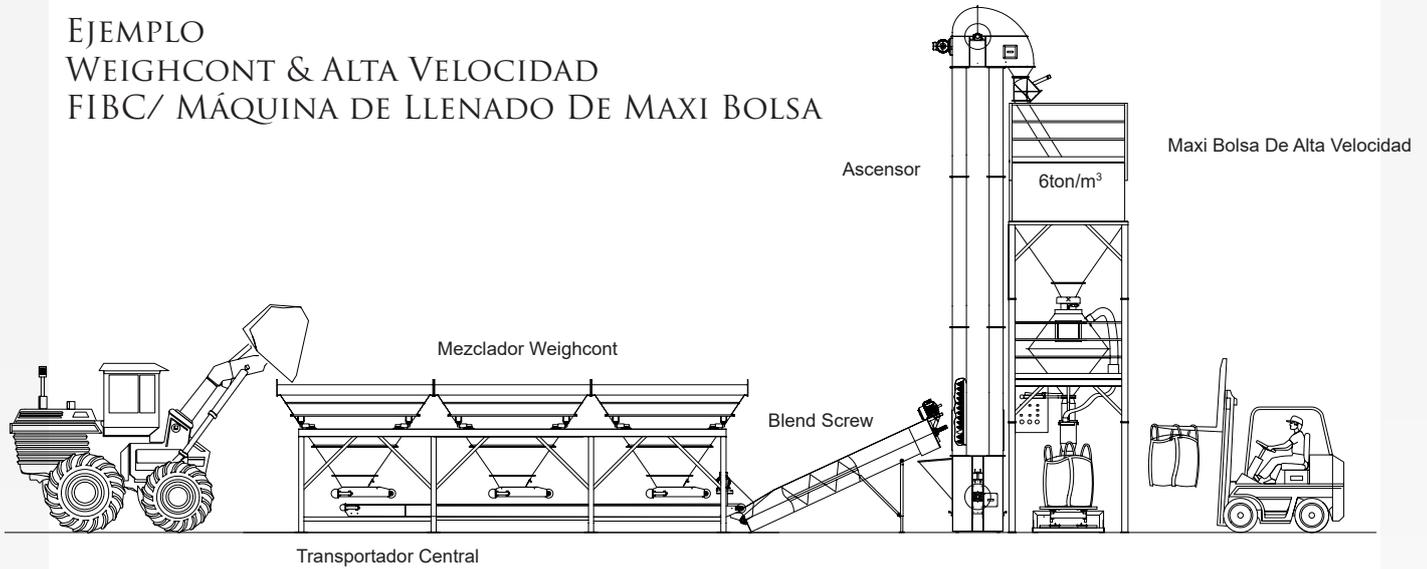
Fabricante de Equipos de

Mezcla, Embolsado y Transporte.

EMT - Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

EJEMPLO
WEIGHCONT & ALTA VELOCIDAD
FIBC/ MÁQUINA DE LLENADO DE MAXI BOLSA



Embosadora de alta velocidad para maxi bolsa	6m³/Ton	12m³/Ton
Altura total	7190 mm	8340 mm
Longitud total	2525 mm	
Ancho total del marco	2294 mm	
Báscula	Cuelga de las celdas de carga	
Sistema de pesaje	Acero inoxidable	
Tolva báscula	Acero inoxidable	
Soplador	Soplador x2	
Sistema de filtraje	Filtro de bolsa de polvo	
Construcción de la tolva	Acero dulce	
Construcción del marco	Acero dulce / acero inoxidable	
Tolva báscula	Acero inoxidable	
Capacidad por hora de las bolsas de 500kg	100 - 140 Bolsas por hora	
Capacidad del Silo	6m³	12m³
Capacidad de la báscula	1200 kg	
Capacidad por hora de bolsas de 1000kg	50 - 70 Bolsas por hora	
Peso del marco	1800 kg	
Peso de la tolva	1000kg	1500 kg
Peso total de la construcción	2800kg	3200 kg
Fuente de alimentación	410 Volt-20 Amp-50Hz-Trifásico	
Tipo de bolsas	Maxi bolsas FIBC	
Capacidad de las bolsas	200 - 1200 litros	
Color	RAL 6029 Verde	
Perfil del marco	HEA 120	
Funcionamiento de la máquina	Eléctrica - Neumática	
Báscula	Celdas de carga digitales de acero inoxidable	
Peso / Densidad	1 tonelada métrica por 1 m³ eso	
Calibrable	Automatico	
Instalación	Suelo de hormigón plano y estable	
Soldadura	Soldado en ambos lados	
Preparación de acero	Todo el acero dulce esta granallado con metal	
Cables de las celdas de carga	Protegido en tubo	
Capacidad de la celda de carga	4 x 3400 = 13600 kg	
Peso y medidas	T5582	
Pintura	Capa de imprimación + Recubrimiento superior de Poliamida de 2 Componentes	
Normas	Conforme a las normas europeas CE no. 89/392 EEG, Directiva de máquinas modificada por el no. 91/368 EE	

FIBC ALTA VELOCIDAD/ MÁQUINA DE LLENADO

