



ХайСпид - High Speed

Мягкие
контейнеры
для насыпных
грузов /
Линия для
затаривания



Производительность:
От 100 кг до 1250 кг мешки
От 50 до 60 тонн м3 в час
120 мешков в час

пш). Агрегат взвешивает продукт, при этом сам мешок не взвешивается. Линия может управляться как вручную так и автоматически. Под линией устанавливается транспортер для больших мешков. Перед началом процесса наполнения мешка, оператор вручную надевает мешок на горловину и закрепляет его вокруг рукава. Высота заполняющего рукава регулируется по его длине, которая составляет 400 мм. Перед началом наполнения в мешок вдувается воздух, как только мешок надут, начинается процесс заполнения. Во время наполнения, вторая вентиляционная установка выкачивает сжатый воздух и выдувает его в пылесборник. Эта система гарантирует отсутствие образования клубов пыли вокруг линии в процессе наполнения. После наполнения мешки устанавливаются на транспортер для больших мешков, таким образом мешки транспортируются дальше по линии. Мощность высокоскоростной линии БигБэг от 100-120 мешков объемом 500 кг в час и 50-70 мешков объемом 1000 кг в час. По желанию заказчика мы можем внести изменения в конфигурацию машины.

Высокоскоростная линия для затаривания ХайСпид БигБэг работает с мягкими контейнерами для насыпных грузов, таких как порошковые или гранулированные материалы. Машина автоматически взвешивает и заполняет мешки от 100 до 1250 кг. Опора машины на 4-х несущих ножках, на нее навешана система взвешивания и взвешивающий бункер. Весовой бункер использует тензодатчики, над ним располагается бункер-накопитель. Под бункером-накопителем установлены два пневмоклапана для наполнения весового бункера. При дозировании продукта используется большой клапан. Операция автоматизирована благодаря расположению направляющей. Продукт выгружается из весового бункера в рукав из нержавеющей стали, который устанавливается в горловину мешка. Взвешивающая система работает с весовым индикатором от Эйвери Солтер Вейтроникс (Avery Salter Weighto-

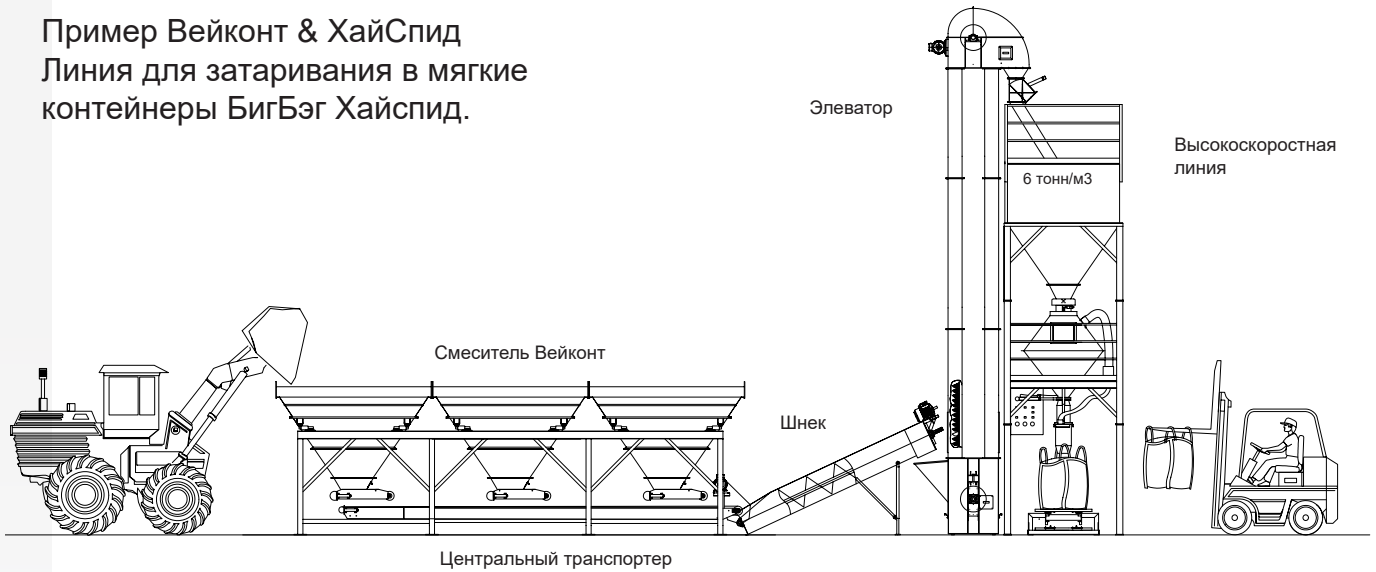




EMT - Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

Пример Вейконт & ХайСпид
Линия для затаривания в мягкие
контейнеры БигБэг Хайспид.



БигБэг ХайСпид	6 тонн/м3	12 тонн/м3
Общая высота	7190 мм	8340 мм
Общая длина	2525 мм	
Полная ширина рамы	2294 мм	
Весы	Подвешены в загрузочной камере	
Система взвешивания	Нержавеющая сталь	
Весовой бункер	Нержавеющая сталь	
Вентиляционная установка	2 штуки	
Система фильтрации	Пылесборник	
Конструкция бункера	Малоуглеродистая сталь	
Конструкция рамы	Малоуглеродистая сталь / Нержавеющая сталь	
Весовой дозаторный бункер	Нержавеющая сталь	
Производительность в час	100 – 140 мешков в час	
Объем бункера	6м³	12м³
Вместимость весов	1200 кг	
Вместимость весов	50- 70 Bags per hour	
Весовая рама	1800 кг	
Весовой бункер	1000 кг	1500 кг
Весовая конструкция	2800 кг	3200 кг
Электрообеспечение	410 В-20 ампер-50Гц-3 фазы	
Тип мешков	Мягкие контейнеры средней тоннажности для насыпных грузов	
Объем мешков	200 – 1200 литров	
Цвет	RAL 6029 зеленый	
Профиль рамы	NEA 120	
Управление машиной	Электр. Пневмат	
Весы	Цифровой из нержавеющей стали тензодатчик	
Электрпанель	ПВХ	
Вес/плотность	1 метрическая тонна на 1 м³	
Калибровка	Автоматически	
Установка	На ровном бетонном полу	
Сварка	С двух сторон	
Обработка стали	Все детали из малоуглеродистой стали подвергаются обдувке металлической дробью	
Кабели тензодатчиков	Защищены в трубке	
Объем	4 x 3400 = 13600 кг	
Вес & Измерение	T5582	
Покраска	Грунтовое покрытие + верхний слой 2компонентное полиамидное покрытие	
Нормы и требования	Согласно европейским требованиям ЕС за № 89/392 ЕЭС. Изменения в технологических директивах за № 91/368	

для затаривания

