

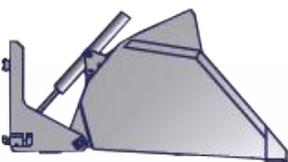
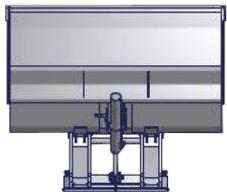
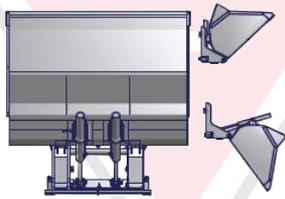


ERGÄNZENDE PRODUKTE

Kompressor- und Lufttrockner

Der pneumatische Luftkompressor wird in den Abfülleinheiten benutzt. Er hat einen Motor von 5.5 kW und eine Kompressorleistung von 860 Liter pro Minute. Der Druckbehälterinhalt beträgt 500 Liter bei einem Maximaldruck von 10 bar. Dieser Kompressor ist mit einem Zwangskühlsystem, 2 Stufendrucksystem und automatischen Stern-Dreieck-Anlasser ausgestattet. Der Lufttrockner gestattet einen reibungslosen Einsatz bei Temperaturen bis zu +2° C (Pneumatik-Frostschutz).

Dieser Lufttrockner verhindert Feuchtigkeit in den Luftleitungen und Ventilen. Kompressor und Trockner sollten in einem separaten Raum aufgestellt werden, in dem die Umgebungsluft über 0°C bleibt. Auch ein kleinerer Kompressor mit einer Kapazität von 200 Liter und 3 KW ist verfügbar.



Gabelstapler - Schaufeln

Eine solide hydraulisch betätigte Schaufel, die an jeder Befestigungsplatte eines normalen Gabelstaplers installiert werden kann. Die Gabeln müssen entfernt werden, damit die Schaufel an der Befestigungsplatte befestigt werden kann. Die Schaufel ist aus 8 mm Stahlplatte mit einer verstärkten Schiene (Hardox 120 x 120) an der Kante, an der die Schaufel den Boden berührt, gebaut. Die Schaufel wird mit 1 oder 2 hydraulischen Zylindern bedient (ist von Schaufeltyp abhängig). Die Schaufel kann schnell an- und abgebaut werden mit einem speziellen Arretierungssystem. 2 Hydraulikschläuche mit Schnellkupplungen werden mitgeliefert. Das System funktioniert mit den Befestigungsplatten Typ FEM II oder FEM III oder IV.

| Schaufeltyp Inhalt | Abmessungen der Ladeschaufeln | | | Kg/Volumen | Leer gewicht | Notw. Gabelstaplergröße | FEM |
|-----------------------|-------------------------------|---------|----------|------------|-----------------|----------------------------|--------|
| | Breit | Tiefe | Zylinder | | | | |
| 175 l | 1750 cm | 1700 cm | 1 | 1200 Liter | 590 kg | 2 ton | II-III |
| 200 l | 2000 cm | 1700 cm | 1 | 1400 Liter | 690 kg | 2,5 ton | II-III |
| 200 Zl | 2000 cm | 2000 cm | 2 | 1950 Liter | 810 kg | 3 ton | III-IV |
| 225 Zl | 2250 cm | 2000 cm | 2 | 2200 Liter | 980 kg | 3,5 | III-IV |





ERGÄNZENDE PRODUKTE

Flüssigkeits-Imprägnierungssystem

Flüssigkeitstank

Das Flüssigkeits - Imprägnierungssystem hat einen Plastiktank von 100 Litern mit einer Pumpe und Motor. In der Lieferung enthalten sind ein automatischer Zeitverzugschalter und eine elektrische Schalttafel und Schläuche, Düsen und eine Imprägnierlanze.

Das System ist abstimmbaar auf die automatische Dosierung der Imprägnierflüssigkeit für die im Mischer vorhandene Mischmenge.

Zahnradpumpe

Diese Pumpe wird elektrisch angetrieben und die Fördermenge wird über eine Frequenz regelung des Motors gesteuert. Start und Stopp der Pumpe wird über die elektrische Schalttafel reguliert.

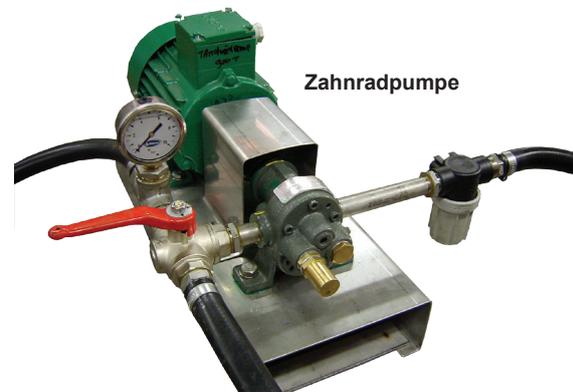
Das Sprühsystem ist an das System der Mischschnecke angepasst. Die Rohre und Düsen sind aus rostfreiem Stahl gebaut.

Die Pumpe selbst saugt die Imprägnierungsflüssigkeit aus einem 200 Liter Fass.

Flüssigkeitstank



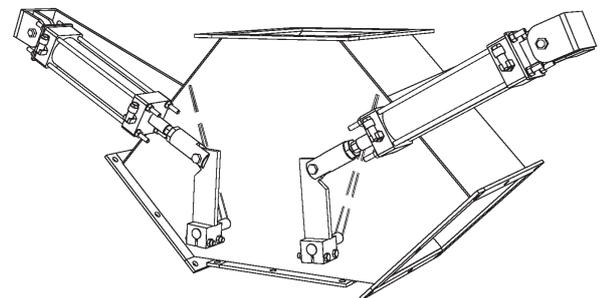
Zahnradpumpe



3 Wegeverteiler

Aus rostfreiem Stahl gebauter 3 Wegeverteiler.

Mit seiner Hilfe wird die Richtung des Produkts gesteuert, z.B. zu den Absacklinien Small Bag Single oder Small Bag Double oder lose Verladung. Betätigt werden die Klappen durch 2 Pneumatikzylinder aus Fiberglas mit einem aus rostfreiem Stahl gefertigten Schaft.



2 Wegeverteiler

Aus rostfreiem Stahl gebauter 2 Wegeverteiler.

Mit ihm wird die Richtung des Produkts in 2 verschiedenen Richtungen gelenkt.

Gebaut ist er aus rostfreiem Stahl mit 1 pneumatischem Zylinder, der einen aus rostfreiem Stahl gefertigten Schaft hat.

