



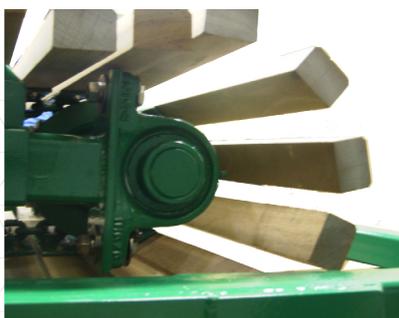
BIG BAG FÖRDERANLAGE

FIBC / BIG BAG TRANSPORTBAND

KAPAZITÄT:
BIG BAG/FIBC 1000KG BAGS
GESAMT GEWICHT AUF BAND
7000 BIS 12000 KG



Die Big Bag Förderanlage ist eine Holzkettenförderanlage, die FIBC (flexible, unterschiedlich grosse Behälter) in der Waagerechten transportiert. Die Kanthölzer sind aus hartem tropischem Holz (Bankirai) gemacht. Das Holz ist auf Platten geschraubt, die mit auf einer Kette verschweißt sind. Die Kette zieht das "Holzband" über einen Rahmen, der mit Polyäthylen HMPE bedeckt ist. Dieses System erfordert keine Walzenlagerung. Die Förderanlage wird unter den Abfüllstutzen einer Big Bag Abfüllanlage gestellt. Während des Abfüllprozesses steht der FIBC Sack auf der Förderanlage. Wenn der Sack voll ist, betätigt der Bediener einen Knopf, und die Förderanlage bewegt den Sack. Dieser Sack wird in der Zeit verschlossen, wenn ein neuer Sack gefüllt wird. Die Förderanlage kann bis zu 1000 kg schwere Big Bag bewegen. Die Standardlänge einer Big Bag Förderanlage ist 7000 mm mit einer Sackabstelllänge von 6000 mm. Aufgrund der innovativen Konstruktion der Big Bag Förderanlage kann diese leicht gesäubert und gewartet werden. Es ist möglich, die Förderanlage mit einem Gabelstapler zu transportieren. Die Förderanlage kann vollständig mit Big Bag beladen werden. Es ist möglich, die Big Bag von allen Seiten von der Förderanlage abzuheben. Alle Sicherheitselemente sind aus rostfreiem Stahl gebaut. Dieses Produkt kann auf Kundenanfragen angepasst werden.

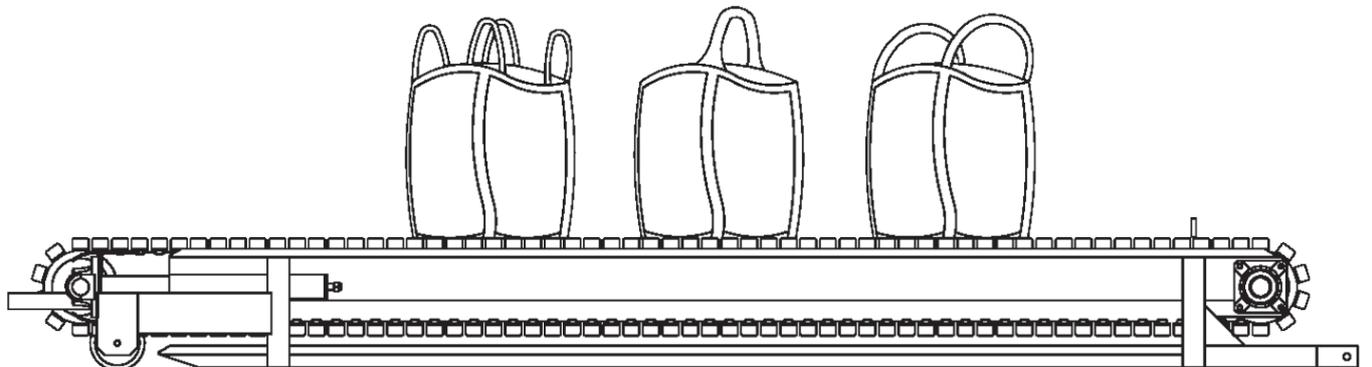




Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
Niederlande

Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

BIG BAG FÖRDERANLAGE MIT
3 TYPEN BIG BAG`S



BEISPIEL
BIG BAG FÖRDERANLAGE & BIG BAG
HIGH SPEED ABFÜLLEINHEIT

Spezifikation Big Bag Förderanlage	
Höhe	500 mm
Gesamtlänge	6000- 12000 mm
Totale Breite des Rahmen	1350 mm
Totale Breite der Kette	1100 mm
Maximale Entladehöhe	Förderanlagenhöhe
Leistung	Hängt von der Länge der Förderanlage ab
Förderanlagenrahmen	Normalstahl
Kanthölzer	Bankiray
Bolzen und Muttern	Rostfreier Stahl
Test	Vollständiges Testverfahren in E.M.T. Fabrik
Resistenz der Holzauflage	Tropenholz
Förderbandtyp	Kanthölzer mit Transportkette verbunden
Motorkapazität	4kW 380-410 Volt
Motordrehzahl	1400 U/min
Bandgeschwindigkeit	0,2 meter in einer Sekunde
Rahmen	Normahlstahl
Spannstation	Mechanisch durch Spindeln
Elektrische Kabel	Flexible/Neopren
Farbegebung des Normalstahl	RAL 6029, Grün
Verwendetes Stahlprofil	Offen, sehr leicht zu reinigen
Antriebssystem	Getriebemotor
Normen	Angepasst an europäische Normen CE Nr. 89/392 EEG, von Nr. 91/368 EE geänderte Maschinenrichtlinie
Sicherheitsschutz	Rostfreie Abdeckungen über Wellen und Antriebsteile
Verwendete Stahlprofile	U profil

