



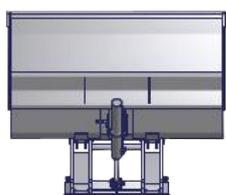
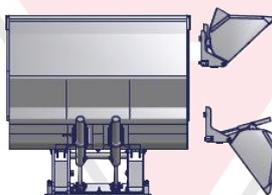
EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES

Compresseur – sécheur d'air

Compresseur d'air utilisé en combinaison avec les lignes d'ensachage. Puissance du moteur : 5,5 KW et un débit de 860 litres à la minute. Le réservoir d'air est d'un volume de 500 litres et d'une pression de 10 bars maximum.

Le compresseur est équipé d'un refroidisseur, un système de compression à double pas et d'un démarreur étoile –triangle. Un sécheur sèche l'air jusqu'à 2 %. Le sécheur empêche l'eau d'entrer dans les tuyaux d'air. Il est à conseiller que le compresseur avec le sécheur se trouvent dans un local séparé et que la température ambiante est au dessus de 0°C.

Un compresseur plus petit, d'une capacité de 200 litres, est également disponible.



Godets pour chariot élévateur

Godet robuste, guidé hydrauliquement, qui peut être monté sur la chaise de la fourche d'un chariot élévateur classique. La fourche est enlevée et le godet est suspendu à la chaise. Le godet est fabriqué en tôle acier de 8 mm d'épaisseur et renforcé par une barre de renforcement en manganèse qui est soudée au côté avant du godet où il touche le sol. Le godet est équipé d'1 ou 2 cylindres hydrauliques (en fonction du modèle) et il est monté et démonté au côté avant du chariot par un système manuel très facile et rapide. 2 crochets hydrauliques sont incorporés dans le dos du godet avec connections rapides à la chaise de la fourche. Type de chaise FEMII ou FEM III ou IV.

Type/litres	Dimensions godet			Kg/volume	poids vide	puissance chariot	FEM
	largeur	profondeur	cylindres				
175 I	1.750 cm	1.700 cm	1	1200 litres	590 kilos	2 tonnes	II-III
200 I	2.000 cm	1.700 cm	1	1400 litres	690 kilos	2,5 tonnes	II-III
200 ZI	2.000 cm	2.000 cm	2	1950 litres	810 kilos	3 tonnes	III-IV
225 ZI	2.250 cm	2.000 cm	2	2200 litres	980 kilos	3,5 tonnes	III-IV





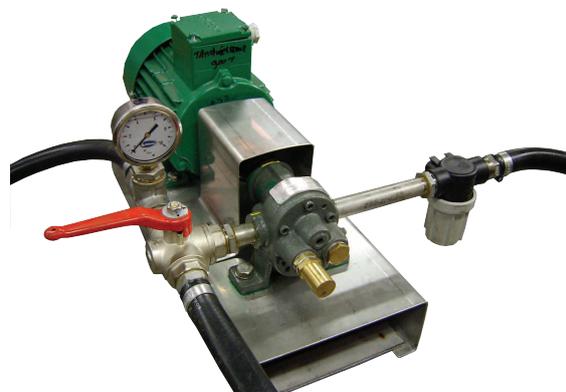
EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES

Addition liquides

Un réservoir en PVC d'un volume de 100 litres est équipée d'une pompe avec moteur, tuyaux, pulvérisateurs et tube d'imprégnation. Un contact temporaire est incorporé dans le panneau électrique. Ce système peut être incorporé pour dosage automatique dans un mélangeur à charges.



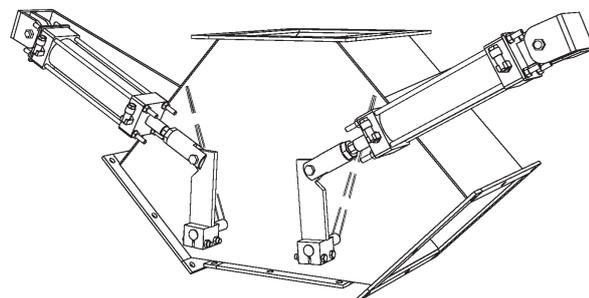
La pompe, type pompe à pignons, est entraînée par un moteur électrique et son débit peut varier en fonction de la vitesse qui est réglée par un variateur de fréquence. Le démarrage et l'arrêt de la pompe sont commandés par le panneau électrique. La barre de pulvérisation est incorporée dans la vis inclinée du mélangeur.



Les tuyaux et pulvérisateurs sont fabriqués en inox. La pompe aspire le liquide d'un réservoir de 200 litres.

Distributeur triple voie

Vanne triple voie, en tôle inoxydable, qui peut diriger le produit soit vers une ensacheuse de big bags, soit vers une ensacheuse de petits sacs, soit vers une station de chargement vrac. 2 cylindres pneumatiques déterminent la position des clapets (en inox) et ils sont fabriqués en fibres de verre avec l'arbre en inox.



Vanne double voie

Vanne double voie, en tôle inoxydable, qui peut diriger le produit dans 2 directions différentes.

Fabriquée en acier inoxydable et équipée d'1 cylindre pneumatique, qui est fabriqué en fibres de verre avec arbre en inox.

