

EMT installeert kunstmestmenglijn in Israël

EMT uit 't Zand heeft bij de Haifa Group, een wereldwijde producent van speciality kunstmest in Israël, een 'state of the art' menglijn geïnstalleerd voor de verwerking van individuele componenten tot een speciality kunstmest. De menglijn omvat onder andere een twee-assige peddelmenger, 13 doseerhoppers en 4 vloeistofdoseersystemen.

Begin dit jaar heeft EMT, producent van meng-, afzak- en transportsystemen, een grote menglijn met een dubbelassige peddelmenger geleverd aan de Israëlische kunstmestfabrikant Haifa Group. De menglijn is in Nederland ontworpen en gefabriceerd en vervolgens in tien 40ft-containers naar Israël verscheept. Daar zijn de machines en systemen geïnstalleerd in een

ultramoderne fabriek, voor de productie van specialistische, wateroplosbare meststofmengsels die wereldwijd worden geëxporteerd.

Hoofdcomponent

De hoofdcomponent van de kunstmest produceert Haifa Group in een nabijgelegen vestiging. Dit kristallijne materiaal wordt gestort in een speciale oplegger, die het naar de nieuwe fabriek rijdt. Onderin de oplegger bevindt zich over de gehele lengte van de trechter een transportband. Deze trekt het materiaal uit de oplegger en stort het in een ontvangsthopper. Van daaruit gaat de grondstof via een korte opvoerschroef in een weegen doseerfeeder die deel uitmaakt van de EMT-menglijn.

Menger

De weeg- en doseerfeeder brengt de hoofdcomponent op een ondergelegen verzamelband, die het materiaal stort in een opvoerschroef, richting elevator. De elevator leidt het materiaal naar de ontvangstrechter van een dubbelassige peddelmenger in de mengtoren. EMT heeft de menglijn ook voorzien van vier doseersystemen voor vloeistoffen. Die pompen de benodigde vloeibare ingrediënten vanuit IBC's rechtstreeks naar de peddelmenger. De peddelmenger verwerkt de grondstoffen in batches van 2 ton.

Kleincomponenten

Op de verzamelband, onder de weeg- en doseerfeeder voor de hoofdcomponent, monden nog twaalf andere wegende hoppersystemen uit. Elk daarvan kan een bepaalde hoeveelheid kleincomponent via een schroef of doseerband op de verzamelband doseren, afhankelijk van de benodigde hoeveelheid in het recept. Zo ontstaat op de verzamelband een gelaagde hoeveelheid materiaal, dat via de genoemde



Afb. 1 Big bag invoerhoppers met kettingtakels



Afb. 2 Bufferhopper met transport naar opzakkers



Afb. 3 Dubbele elevator naar ontvangstrechter

opvoerschroef en de elevator in de peddelmenger terecht komt.

Macro hoppersysteem

Het macro hoppersysteem bestaat per grondstof uit twee boven elkaar geplaatste trechters. De bovenste trechter kan op elk gewenst moment worden volgestort vanuit een big bag, die hiertoe met een tassel wordt opgehesen. Vanuit de bovenste trechter wordt de onderste trechter bij een laag niveau-melding bijgevuld. De onderste trechter staat op loadcells om de component nauwkeurig op de verzamelband te doseren.

Microcomponenten


Voor het toevoegen van microcomponenten is voorzien in een aantal hoppers die zijn geïntegreerd onder zakkenstorkabinetten. Een operator kan hier op veilige wijze zakken opensnijden en de inhoud ervan in de wegende trechter doseren. De zakken liggen grijpbaar op een naastgelegen palletplateau. Hiermee is een ergonomisch verantwoorde werkomgeving gecreëerd.

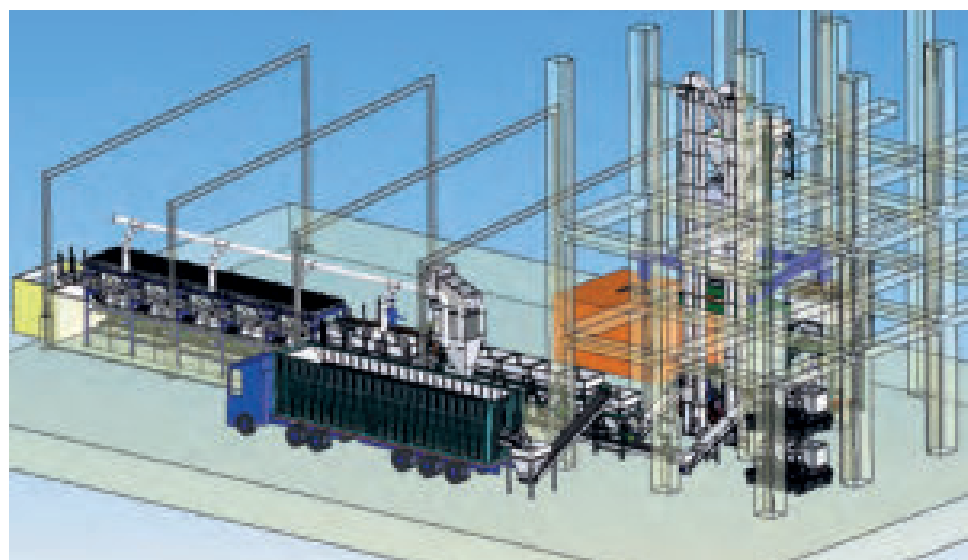
Verpakken

De menger is aan de onderzijde voorzien van twee volledig openslaande losluiken,

om een complete leging te waarborgen. De menger stort het product in een ondergelegen bufferhopper. Van hieruit wordt het product getransporteerd naar een big bag vulstation of een FFS-zakvulmachine (Form, Fill, Seal). De kunstmest wordt afgevuld in big bags van 500 tot 1500 kg of in zakken van 25 tot 50 kg.

Stofafzuiging

De gehele menglijn is voorzien van afzuigpunten die zijn aangesloten op een centraal ontstoffingsfilter. Dit voorkomt dat stof in de omgeving terecht komt en zorgt ervoor dat de fabriek schoon blijft. Haifa Group voldoet daarmee tevens aan strenge milieu- en veiligheidseisen ter plaatse. De fabriek is inmiddels volop in bedrijf en draait naar volle tevredenheid. 



Afb. 4 Ontwerp van de EMT kunstmest-menglijn voor Haifa Group

Over EMT

EMT in 't Zand (Noord-Holland) is met haar op maat gemaakte installaties voor de verwerking van bulkstromen een wereldspeler op de agro-industriële markt. Het klantgerichte familiebedrijf is ruim 30 jaar geleden opgericht. Gustaaf Zeeman is met zijn broer Janco Zeeman de vierde generatie ondernemers in het bedrijf, en de inmiddels aangetreden vijfde generatie (Zico Zeeman) zorgt voor continuïteit in de toekomst. EMT telt ruim 50 medewerkers.