



UNIDAD DE EMBOLSADO

MÁQUINA DE LLENADO



CAPACIDAD:
BOLSAS DE 15 KG A 50 KG
40 TON/M3 POR HORA
600 A 800 BOLSAS POR HORA

la posición de esta válvula. Un panel eléctrico montado en el lateral de la máquina llenadora controla el proceso de llenado. La unidad completa se puede operar de forma automática o manual mediante un indicador de peso. Cilindros neumáticos de acero inoxidable con revestimiento de fibra de vidrio operan todo el sistema. El operador sujeta la bolsa alrededor de la boquilla de llenado. Un sistema de abrazadera mantiene la bolsa en su lugar. El producto pesado cae en la bolsa. Cuando la bolsa está llena, la abrazadera suelta la bolsa y el sistema transporta la bolsa llena a una máquina de coser o sellar. La capacidad de la unidad de embolsado doble es 800 bolsas por hora usando un sistema de boca abierta. Si usa un sistema con válvula o dos bocas de llenado, la capacidad es 600 bolsas por hora. Este producto se puede ajustar a las demandas del cliente.

La unidad de embolsado doble es un sistema de llenado automático para bolsas de 15 a 50 kg. Esta máquina es adecuada para materiales en polvo y granulados. La unidad tiene un marco de acero y se apoya en 4 patas de soporte, estas patas sostienen la línea de embolsado y la tolva. La unidad de embolsado doble tiene dos básculas de acero inoxidable con una capacidad de 60 kg cada una. Esta báscula está montada en un marco de 4 soportes y 3 celdas de carga digital que produce un pesaje preciso. Una válvula neumática de media luna que está montada debajo de la tolva de almacenamiento controla el flujo del producto a la báscula. Al dosificar el producto, se puede utilizar automáticamente una válvula grande o fina mediante

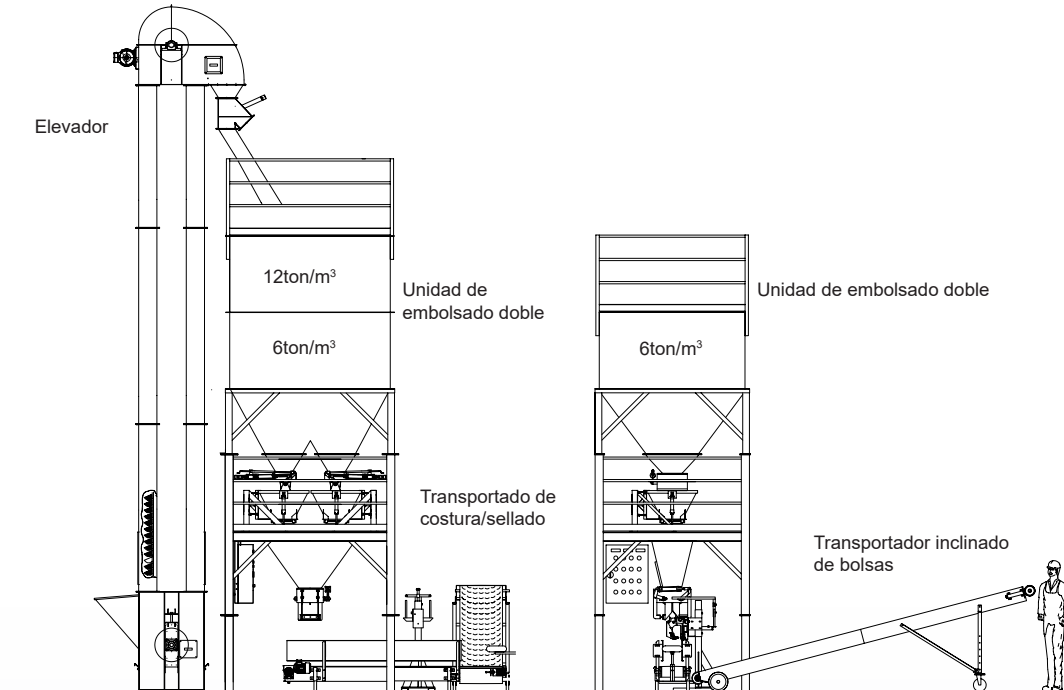




EMT - Molenpad 10,
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

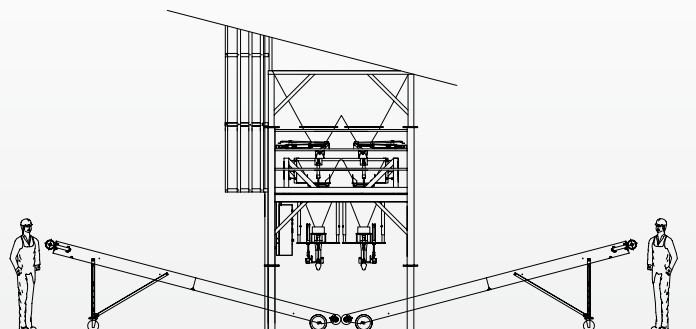
Tel.: +31 (0)224 591213
www.emt.tech
email: emt@emt.tech

EJEMPLO MÁQUINA DE LLENADO DOBLE



Embolsadora doble	6ton/m³	12ton/m³
Altura total de la tolva	5652 mm	6784 mm
Longitud total de la tolva	2520 mm	
Ancho total del marco	2300 mm	
Construcción de la tolva	Acero dulce	
Construcción del Marco	Acero dulce	
Tolva báscula	Acero inoxidable	
Capacidad por hora	40 - 50 toneladas por hora	
Capacidad de la tolva	6 m³	12 m³
Capacidad de báscula	2x 80 litros	
Peso del marco	1800 kg	
Peso de la tolva	1000 kg	1500 kg
Peso total de la construcción	2800 kg	3200 kg
Potencia	20 Amp.	
Fuente de alimentación	410 Volt-20 Amp-50Hz-Trifásico	
Normas	CE	
Tipo de bolsas	P.P. + P.E.	
Capacidad de las bolsas	Bolsas de 15 - 50 kg	
Color	RAL 6029 Verde	
Perfil del marco	120 x 120 x 4 mm Acero dulce	
Panel eléctrico	PVC	
Báscula	Celdas de carga digitales	
Peso / densidad	1 tonelada métrica por 1 m³/e	
Calibrable	Si	
Instalación	Suelo de hormigón plano y estable	
Soldadura	Soldado en ambos lados	
Parte superior de la tolva	Cerrada	
Preparación del acero dulce	Todo el acero dulce esta granallado con metal	
Cables de las celdas de carga	Protegido en tubo	
Peso y medida	T5582	
Pintura	Capa de imprimación + Recubrimiento superior de Poliamida de 2 Componentes	
Normas	Conforme a las normas europeas CE no. 89/392 EEG, Directiva de máquinas modificada por el no. 91/368 EE	

EMBOLSADORA DE DOBLE



VISTA SUPERIOR INSTALACIÓN DE LA UNIDAD DE EMBOLSADO DOBLE.

