

EMT completeert mengerprogramma

EMT in 't Zand produceert een compleet programma mengsystemen voor de agro-industriële markt. Opvallend zijn de unieke namen voor deze mengsystemen: Shamrock, Vertical, Tyler, Smitbuilt en Weighcont. Bij alle verschillen hebben ze gemeen dat ze geschikt zijn voor hoge capaciteiten. Een nieuwe telg in de familie is de Scroll; een machine op basis van een hellend opgestelde vijzel.

EMT in 't Zand, Noord-Holland, produceert mixers, transportinstallaties en verpakkingsmachines voor de agro-industriële markt en met name de kunstmestindustrie. De afgelopen 25 jaar heeft het familiebedrijf van de broers Gustaaf en Janco Zeeman op het gebied van mengen een compleet programma machines ontwikkeld voor zowel batch- als continuprocessen. Het gaat daarbij om zes onderscheiden mengsystemen, die alle een unieke naam hebben meegekregen: Shamrock, Vertical, Tyler, Smitbuilt, Weighcont en Scroll. Alle zes systemen zijn leverbaar in diverse uitvoeringen, maar hebben gemeenschappelijk dat ze bij uitstek geschikt zijn voor de productie

van grote volumes. Capaciteiten van 20 tot 200 ton zijn geen uitzondering. Welk type mengsysteem voor een applicatie het meest in aanmerking komt, hangt onder meer af van het toegepaste weeg- en doseersysteem.

Shamrock

De Shamrock is een batchmenger met een licht hellend opgestelde, roterende trommel waarbij de mengbladen op de trommelwand zijn geplaatst. De te mengen grondstoffen worden met behulp van een wiellader of heftruck eerst in een verzameltrichter gestort en gewogen. Vanuit de weegtrichter gaat het materiaal via een transportband de menger in.

Desgewenst kan in de trommel ook een vloeistof worden gedoseerd. De mengtijd bedraagt 3 tot 5 minuten. De Shamrock wordt geleegd door de trommel in tegen-gestelde richting te laten draaien, zodat het product de menger weer via de vulmond verlaat. De Shamrock is leverbaar voor charges van 4,5, 7, 9, 11,5 en 14 ton, wat neerkomt op capaciteiten van 20 tot 70 ton per uur.

Vertical

De Vertical heeft een uniek mengprincipe. Deze batchmenger is uitgerust met een verticale vijzel die taps toeloopt (van 1.000 naar 600 mm) en borg staat voor een zeer goede menging. De vijzel maakt aan de onderzijde een scheppende beweging. De Vertical wordt dan ook van onderaf gevoed, en wel via een vulbak aan de zijkant van de machine. De te mengen grondstoffen worden met behulp van een wiellader of heftruck in de vulbak gestort. Menger en vulbak staan samen op een weegstelsel. De machine wordt geleegd door aan de onderzijde een schuif



Afb. 1 Een Shamrock (links) met verzameltrichter



Afb. 2 Een Shamrock met een microdoseersysteem



Afb. 3 Een Vertical met geïntegreerde vulbak



Afb. 4 De Tyler paddle-menger voor zware producten

te openen. De Vertical is vanaf 5,5 ton leverbaar voor dezelfde chargegroottes als de Shamrock.

Tyler

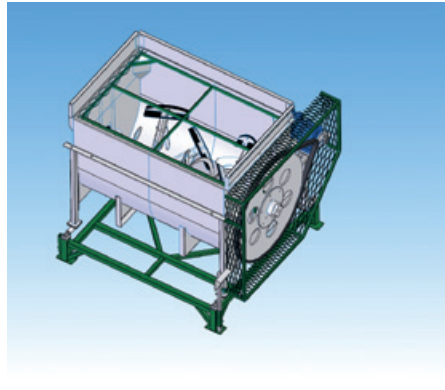
De Tyler is een enkelassige paddle-menger met een toerental van 5 omwentelingen per minuut. De robuuste machine met roestvaststalen mengkamer is bij uitstek geschikt voor het mengen van zware, vaste of natte producten. De Tyler is aan de bovenzijde open, zodat ook moeilijk lopende materialen eenvoudig zijn toe te voeren. Het gemengde product wordt gelost door aan de onderzijde een schuif te openen. De inhoud van de menger kan worden afgelezen op een weegindicator. De machine verwerkt charges van 7 ton en heeft een capaciteit van 30 ton per uur.

Smitbuilt

De Smitbuilt is een compacte menger die eenvoudig is te verplaatsen. In de mengtrechter bevindt zich een pijp met daarin een sneldraaiende schroef. Deze vijzel met een diameter van 400 mm schept het product aan de onderzijde op en verdeelt dit materiaal boven in de mengtrechter. De machine wordt aan de bovenzijde gevoed. Een typische toepassing is de menging van vrijstromende granulaten. Ook hier geldt dat de hoeveelheid product in de menger met behulp van een weegsysteem kan worden bepaald. De Smitbuilt heeft een chargegrootte van 5 ton en een capaciteit van 25 ton per uur.

Weighcont

De Weighcont is een continu-menger welke is voorzien van twee of meer weegtrechters die werken volgens het Loss In Weight-principe. Een computer zorgt ervoor dat de verschillende trechters de



juiste hoeveelheden grondstoffen via regelbare doseerbanden, vijzels of schuiven uitdragen op een onderliggende bandtransporteur. De grondstoffen komen daarbij dus in een constant doorlopend proces als een sandwich op de bandtransporteur te liggen. Deze productlagen mengen zich bovendien bij het afstorten van de bandtransporteur. Tijdens het mengproces worden de weegtrechters met behulp van een wiellader bijgevuld. De Weighcont blender heeft een capaciteit in de ordegrootte van 200 ton/uur.

Scroll

De Scroll is een continu-menger op basis van een vijzel die staat opgesteld onder een hoek van 25°. Het product dat in de ontvangstrechter wordt ingevoerd wordt zowel getransporteerd als gemengd. Eventueel kan in de Scroll ook een vloeistof worden gedoseerd. De diverse massastromen worden via het loss-in-weight principe gewogen om de gewenste mengverhouding te kunnen realiseren. De Scroll wordt daarnaast ook ingezet als onderdeel van een Weighcont-systeem. **BULK**

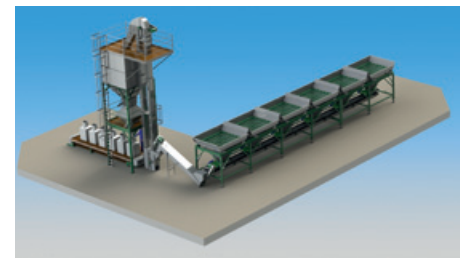
Jos Verleg



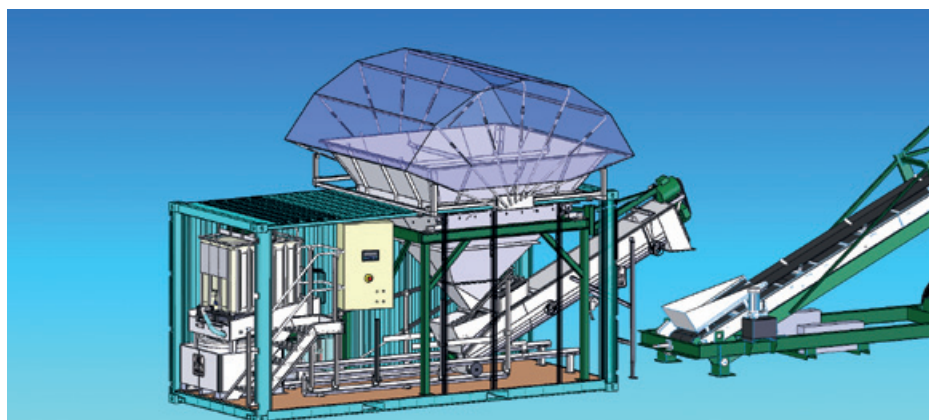
Afb. 5 Een Smitbuilt in bedrijf



Afb. 6 Het navullen van de weegtrechters van een Weighcont



Afb. 7 Een Weighcont met een verpakkinglijn



Afb. 8 Een Scroll-menglijn geplaatst in een container