



# TRANSPORTABLER CONTAINER FÜR DAS BEFÜLLEN VON SÄCKEN VON 20 BIS 50 TONNEN.

KAPAZITÄT:  
80 BIS 100 TONNEN PRO  
STUNDE.  
2000 SÄCKE VON 25-50 KG PRO  
STUNDE.

- \*In zwei Containern von 6 Metern.
- \*4 Waagen aus rostfreiem Stahl.
- \*Präzise Wägung.
- \*Transportabel auf Rädern.



**Eine doppelte Sackabfüllanlage integriert in zwei normale Container von sechs Metern.**

Das System umfasst zwei einzelne Absacksysteme die in zwei Containern übereinander gestapelt sind. In den Containern befinden sich vier Waagen um das Produkt zu wiegen. Zwei Einfüllstutzen füllen das Produkt direkt in den Sack. Die Säcke werden durch zwei Förderbänder abtransportiert. Der Container besteht aus Normalstahl aber alle Teile, die mit dem Produkt in Berührung kommen, wie zum Beispiel die Waagen, Fülltrichter und Einfüllstutzen, bestehen aus rostfreiem Stahl # 304. Die Wägung erfolgt über Wägezellen und Wägeindikatoren. Für das Befüllen sind je Abfüllanlage zwei Personen notwendig. Nämlich um die Säcke zu platzieren, um sie zu schließen und um die Nähmaschine zu bedienen. Der Container hat an zwei Seiten Türen um die leeren Säcke anzuliefern und um die gefüllten Säcke abzutransportieren. Die Kapazität beträgt 100 Tonnen pro Stunde für 50 Kilosäcke. Die Montage der Container ist einfach. Sie müssen mittels eines Krans oder eines Staplers übereinander gestellt werden. Die Höhe beträgt 6150 mm. Bei Bedarf werden die Förderbänder separat in einen dritten Container geladen.

