



EQUIPEMENTS SUPPLEMENTAIRES

Addition liquides

Un réservoir en PVC d'un volume de 100 litres est équipée d'une pompe avec moteur, tuyaux, pulvérisateurs et tube d'imprégnation. Un contact temporaire est incorporé dans le panneau électrique. Ce système peut être incorporé pour dosage automatique dans un mélangeur à charges.



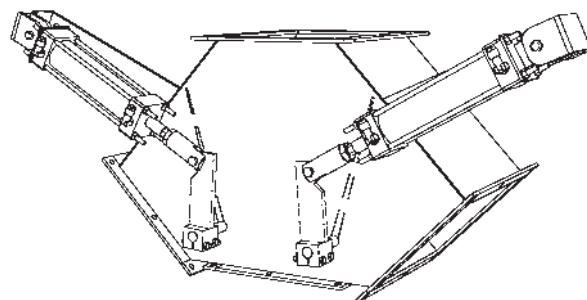
La pompe, type pompe à pignons, est entraînée par un moteur électrique et son débit peut varier en fonction de la vitesse qui est réglée par un variateur de fréquence. Le démarrage et l'arrêt de la pompe sont commandés par le panneau électrique. La barre de pulvérisation est incorporée dans la vis inclinée du mélangeur.



Les tuyaux et pulvérisateurs sont fabriqués en inox. La pompe aspire le liquide d'un réservoir de 200 litres.

Distributeur triple voie

Vanne triple voie, en tôle inoxydable, qui peut diriger le produit soit vers une ensacheuse de big bags, soit vers une ensacheuse de petits sacs, soit vers une station de chargement vrac. 2 cylindres pneumatiques déterminent la position des clapets (en inox) et ils sont fabriqués en fibres de verre avec l'arbre en inox.



Vanne double voie

Vanne double voie, en tôle inoxydable, qui peut diriger le produit dans 2 directions différentes.

Fabriquée en acier inoxydable et équipée d'1 cylindre pneumatique, qui est fabriqué en fibres de verre avec arbre en inox.

