

KOMPAKTE ABFÜLLEINHEIT FÜR KLEINE SÄCKE - SMALL BAG SINGLE COMPACT

KAPAZITÄT:
VENTIL SÄCKE 15 TONNEN PRO STUNDE
OFFENNE SÄCKE 20 TONNEN
PRO STUNDE

- * komplette Maschine
- * unter vorhandene Vorlaufbehälter zu installieren
- * transportabel und leicht zu installieren und zu bedienen
- * für 25- 50 kg Säcke
- * Ventil- und offene Säcke



Die kompakte Abfülleinheit für kleine Säcke ist speziell dafür entworfen, kleine Säcke von 25 kg bis 50 kg zu füllen.

Der Rahmen ist transportierbar und kann unter jeden Vorlaufbehälter gestellt werden.

Die Maschine hat einen aus rostfreien Stahl gefertigten Wiegebehälter mit einem Fassungsvermögen von 100 Liter.

Dieser Wiegebehälter wird unter den Vorlaufbehälter auf 3 Druckmessdosen gestellt, die an eine Digitalanzeige angeschlossen sind. Die Maschine kann mit einem Füllrohr für offene oder Ventilsäcke ausgerüstet werden.

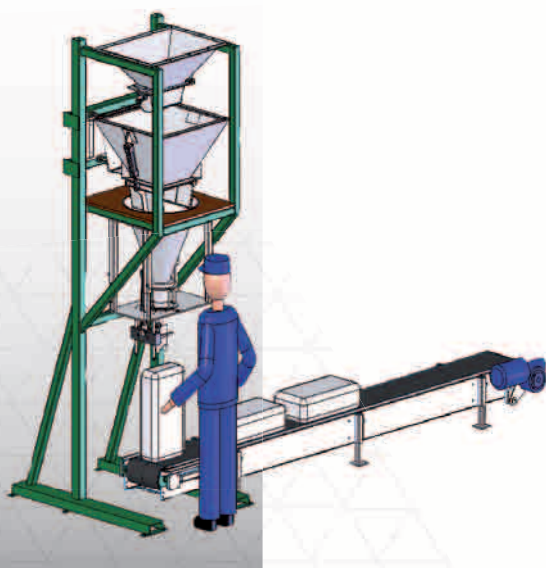
Bei beiden Sacktypen hält ein Klemmsystem den Sack während des Befüllens um die Mündung des Befüllrohrs herum fest. Die komplette Einheit arbeitet automatisch und wird durch den Wiegeindikator und die Schalttafel kontrolliert. Manueller Betrieb ist auch möglich.



Ventil



Offene



Kompakte Abfülleinheit für kleine Säcke	
Füllhöhe	3300 mm
Abfüllmengen	10 bis 50 kg
Art von Säcken	Ventil oder offene Säcke
Sackhalter	2 Pneumatikklemmen
Art der Wägezellen	3 x 200 kg Druckdosen
Typ Indikator	Salter E1110
Material Wiegebehälter	3 mm Rostfreier Stahl
Material Stützrahmen	Normalstahl
Leistung pro Stunde	15 Tonnen: 300 Ventil Säcke 400 offene Säcke
Wiegegenauigkeit	50 Gramm
Pneumatischer Luftdruck	6 - 8 Bar
Betrieb	Automatisch oder manuell
Farbe	RAL 6029
Normen	EEG/CE T5582