

TRANSPORTABLER DREIFACH CONTAINER

FIBC BIG BAG WIEGEBEHÄLTER

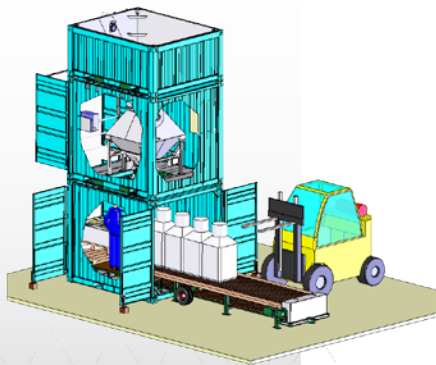
KAPAZITÄT:
70 TONNEN PRO STUNDE
140 SÄCKE VON 500-600 KG
ODER 70 SÄCKE VON
1000 -1500 KG PRO STUNDE

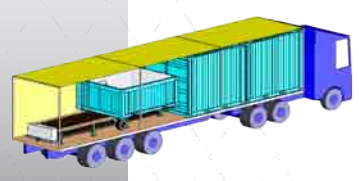


- * **einfach zu installieren**
- * **flexibler Standort**
- * **hohe Leistung**
- * **Kompaktbauweise**

FIBC Big Bag Füllsystem im transportablen Container mit einer Leistung von 70 Tonnen pro Stunde. Die Big Bag Befülllinie ist komplett in 3 Stück 10 Fuß Container eingebaut. Die Anlage ist transportabel und kann an jede bestimmte Stelle bewegt werden. Das System besteht aus 1 Wiegebehälter im mittleren Container, um das Produkt zu wiegen. Der Wiegebehälter entlädt das Produkt direkt in den FIBC Big Bag. Die Big Bag werden von einem Kettenförderer aus dem Container entfernt. Die Containerkörper sind aus Normalstahl gefertigt, aber der Vorlaufbehälter, der Wiegebehälter und das Füllrohr sind alle aus rostfreiem Stahl Typ #304 gebaut.

Die Maschine arbeitet mit einem Salter Weightronix Wiegeindikator. Der vollständige Sackbefüllvorgang kann von 1 Bediener erledigt werden, der die Säcke füllt und die Säcke schließt. Ein Gabelstapler bewegt die Säcke weg. Die vollständige Anlage ist transportabel und kann per Schiff/ Lastkraftwagen bewegt werden und passt auf einen Anhänger (Tieflader). Die Montage des transportablen dreifach Containers mit Abfülltechnik ist problemlos. Die Gesamtsystemhöhe ist 6250 mm. Die Kettenförderanlage und die 3 Container werden von einem Gabelstapler an Ort und Stelle bewegt. Die 3 Container haben 3 Türöffnungen, um die Big Bag herauszubringen und die Möglichkeit zu haben, um leere Big Bag in den Container zu bringen und Zugang zum mittleren Behälter zu haben.





| Container Big Bag Linie | |
|---|--|
| Gesamte Transportgröße | 12 Meter |
| Totale Arbeitshöhe / Elevatorkopf | 6250 mm |
| Totale Breite des Containers | 2434 mm |
| Totale Länge des Containers | 3000 mm |
| Totale Höhen des Containers | 2434 mm |
| 1 Wiegeeinrichtung | 4 Wägezellen |
| Wägezellen | Rostfrei - Digital |
| Wägebehälter | Rostfreier Stahl |
| Lüftung | 1 x Gebläse |
| Filtersystem | Schlauchfilter |
| Behälter | Rostfreier Stahl |
| Container Konstruktion | Normalstahl |
| Leistung bei 500 kg Big Bag | 140 Big Bag pro Stunde |
| Leistung bei 1000 kg Big Bag | 70 Big Bag pro Stunde |
| Inhalt des Vorlaufbehälters | 3 m ³ |
| Inhalt des Wiegebehälters je Füllung | Einstellbar |
| Gewicht des Containers | 6000 kg |
| Maschinen aufstellen | Mit Gabelstapler |
| Benötigte Arbeitskräfte bei einer Leistung von 70 Tonnen pro Stunde | 1 Bediener zum Füllung und Schließung, 1 Gabelstaplerfahrer, 1 Bediener, um Material in den Container zu bringen |
| E-Anschluß | 410 V-30 Amper-50Hz-3 Phasen |
| Behältertypen | FIBC Big Bag flexibel, 1 bis 4 Hubschlaufen |
| Fassungsvermögen | 100- 1800 Liter |
| Farbe | RAL 7035 |
| Antriebs Elemente | Elektrisch / pneumatisch |
| Gewicht/Dichte | 1 Tonne pro 1 m ³ |
| Justierung | Automatisch |
| Aufstellbedingungen | Auf ebenen und stabilen Boden |
| Stahlbehandlung | Normalstahl ist metall- gestrahlt und grundiert |
| Wägezellenkabel | Im Rohren gesichert |
| Kettenförderanlage | Portable - on wheels |
| Kettenförderanlage außerhalb des Containers | 4000 mm lang |
| Kettenförderanlage Gesamtlänge | 6000 mm |
| Gewicht & Maße | T5582 |
| Farbgebung | Grundanstrich + 2 Komponenten Polyamid Deckschicht |
| Norm | Angepasst an europäische Norm CE no. 89/392 EEG Maschinenrichtlinie geändert auf Nr. 91/366 EE |