

ELEVATOR

SCHÜTTGUT TRANSPORTMASCHINE

KAPAZITÄT:
20 - 250 TONNEN PRO STUNDE
MAXIMALE HÖHE ELEVATOR
35000 MM



Elevator	
Füllhöhe Einlauftrichter	1500 mm
Gesamtlänge	3000- 35000 mm
Totale Breite	330 mm
Bechergurt	bis zu 70000 mm
Anzahl von Becher	7 pro meter
Einlauftrichter	Rostfreier Stahl 304, 3 mm
Elevator Körper	3 mm Rostfreier Stahl
Bolzen und Muttern	Rostfreier Stahl
Motorleistung	4- 30 kW
Gurtspanner	Von Hand
Elektrische Kabel	Flexibel/Neopren
Farbgebung	RAL 6029, Grün (nur für Teile aus Normalstahl)
Materialverlust	Keiner
Inspektion	sehr leicht, durch entfernbare Türen möglich
Riementyp	800 x 5
Installation	Schlüsselfertig
Test	Vollständiges Testverfahren in E.M.T. Fabrik
Normen	Angepasst an europäische Normen an CE Nr. 89/392 EEG. Von Nr. 91/368/ EE geänderte Maschinenrichtlinie
Fundament	Flacher stabiler Beton, 200 mm dick
Anweisung	Maschinenhandbuch und EMT Techniker
Wartung	Entsprechend Maschinenhandbuch
Sicherheitsschutz	Sicherheitsabdeckung an speziellen drehenden Teilen
Geräuschpegel	Norm 86/188 EEG, ausführliche Beschreibung im Maschinenhandbuch



Der aus rostfreien Stahl gefertigte Elevator ist für den senkrechten Transport gebaut. Er transportiert Materialien von Grundniveau in verschiedenen Höhen. Die Höhe des Elevators kann von 3000 mm bis zu 35000 mm gebaut werden. Ein Annahmetrichter wird verwendet, um den Elevator zu füllen. Der Elevatorfuß, die Schrauben und die außen montierten Flanschlager bestehen aus rostfreiem Stahl. Die Umkehr und Antriebsgurtscheiben sind mit Antirutschgummi überzogen. Inspektionstüren am Kopf und im Fußteil des Elevators garantieren eine leichte Reinigung und Wartung. Die Leistung des Elevators liegt bei 20 bis 250 Tonnen pro Stunde bei einer Dichte von 1 Tonne pro 1 m³. Dieses Produkt kann auf Kundenanfragen angepasst werden.