



HIGH SPEED

HOCH GESCHWINDIGKEIT

FIBC/BIG BAG ABFÜLLMASCHINE



KAPAZITÄT
100 KG BIS 1250 KG SÄCKE
50 BIS 60 TON M³ PRO STUNDE

Die Big Bag High Speed ist für das Abfüllen von großen Behältnissen (Behältnisse, flexibel in Größe und Material) gebaut. Die Maschine wiegt und füllt automatisch Behältnisse von 100 bis 1250 kg. Sie kann Pulver und Granulate abfüllen. Die ganze Maschine steht auf 4 Stützen. Unter anderem auch der Wiegebehälter mit einer Wägezelle. Der Wiegebehälter ist unter einem Vorlaufbehälter montiert. Unter den Vorlaufbehälter sind 2 halbmondförmige Schieber montiert, über die der Wiegebehälter gefüllt wird. Um das genau eingestellte Gewicht zu erreichen wird mit einem Grob und Feinstrom gearbeitet. Diese Dosierung erfolgt automatisch. Nach Abschluß des Wiegeprozesses entlädt sich der Wiegebehälter über ein rostfreies Rohr in den Big Bag. Das verwendete Wiegesystem ist ein Avery Salzer Weightonix. Es ist eine Nettoverwiegung des Materials. Der Wiege- und Abfüllprozess kann automatisch oder

von Hand gesteuert werden. Die Big Bag High Speed befindet sich über einem Big Bag Förderband. Bevor der Befüllprozess beginnt, wird der Big Bag von Hand auf das Befüllrohr gesteckt und von Hand fest um das Befüllrohr herum geschlossen gehalten. Das Befüllrohr ist in Höhe über einer Länge von 400 mm einstellbar. Bevor der Big Bag gefüllt wird, bläst ein Gebläse Luft in den Sack, bis der Big Bag seine volle Größe hat. Während des Füllens, nimmt ein zweites Gebläse die Verdrängungsluft über ein Staubübergangsstück heraus. Durch Verwenden dieses Systems entsteht während der Füllung kein Staub im Arbeitsbereich. Wenn die Big Bag gefüllt sind, stehen sie auf dem Big Bag Förderband. Diese Förderanlage bewegt den Big Bag von der Abfülleinheit weg. Die High Speed hat eine Abfülleistung von 100-120 Säcken pro Stunde bei 500 kg Einwaage und eine Abfülleistung von 50-70 Säcken pro Stunde bei 1000 kg Einwaage. Die Abfülleinheit High Speed kann auf Kundenwunsch angepasst werden.



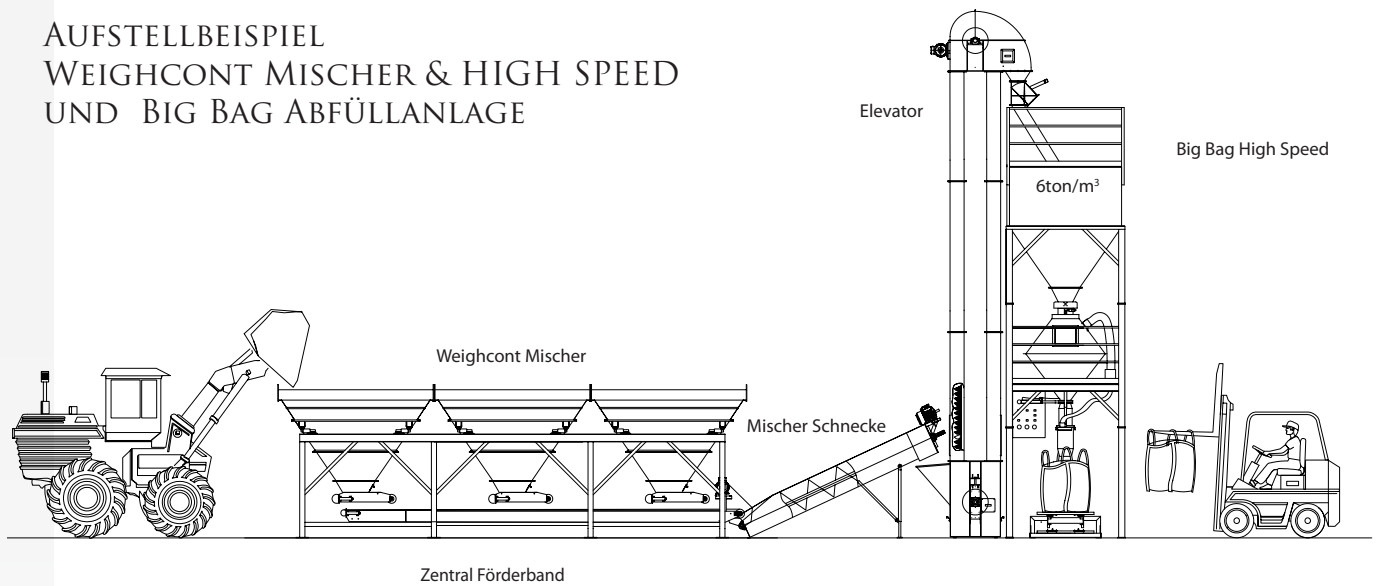


Molenpad 10
1756 EE 't Zand N.H.
The Netherlands

www.emt.tech
emt@emt.tech

Tel.: +31 (0)224 59 12 13
Fax: +31 (0)224 59 14 54

AUFSTELLBEISPIEL
WEIGHCONT MISCHER & HIGH SPEED
UND BIG BAG ABFÜLLANLAGE



Big Bag High Speed	6 m³/Tonnen	12 m³/Tonnen
Totale Höhe	7190 mm	8340 mm
Gesamtlänge	2525 mm	
Totale Breiten des Rahmens	2294 mm	
Waage	An Wägezelle angehängt	
Wägebehälter	rostfreier Stahl	
Gebälse	2x Gebläse	
Filtersystem	Schlauchfilter	
Vorlaufbehälter	Normalstahl	
Rahmenbau	Normalstahl / rostfreier Stahl	
Leistung pro Stunde 500 kg Säcke	100-140 Säcke	
Fassungsvermögen Vorlaufsilos	6 m³	12 m³
Fassungsvermögen Wägebehälter	1200 kg	
Leistung pro Stunde 1000 kg Säcke	50 - 70 Säcke	
Gewicht des Rahmens	1800 kg	
Gewicht des Vorlaufbehälter	1000 kg	1500 kg
Gewicht komplette Konstruktion	2800 kg	3200 kg
Stromversorgung	410 Volt, -50 Hz, -3 Phasen, 20 Amper	
Behältnisse	FIBC	
Fassungsvermögen der Behältnisse	200- 1200 liter	
Farbe	RAL 6029 Grün	
Rahmenprofil	HEA 120	
Arbeitsoperationen	Elektrisch / pneumatisch	
Wägezelle	Digitale rostfreie Druckmessdose	
Gewicht/Dichte	1 Tonne pro 1 m³	
Eichbar	Automatisch	
Aufstellvoraussetzung	Ebener waagerechter stabiler Boden	
Schweißnähte	Auf beiden Seiten geschweißt	
Stahl Vorbehandlung	Normalstahl ist Metallgestraht	
Wägezellenkabel	Geschützt im Rohr	
Kapazität der Druckmessdose	4 x 3400= 13600 kg	
Gewicht & Maße	T5582	
Farbgebung	Grundierung, + 2 Komponenten Polyamid Endlackierung	
Norm	Conform European Norms CE no. 89/392 EEG, Machine directive changed by no. 91/368 EE	

Ansicht HIGH SPEED FIBC/BIG BAG Abfülleinheit

