



# SMITHBUILT

## OBEN OFFENER SCHNECKENMISCHER

MISCHLEISTUNG  
15 BIS 30 TON/M<sup>3</sup> PRO STUNDE

MISCHER KAPAZITÄT  
4,5 ODER 5,5 TON PRO CHARGE



Der Smithbuilt Mischer ist für körniges Düngerprodukt geeignet. Die Maschine verarbeitet alle Rohstoffe in eine ausgezeichnete Mischung. Wenn die Maschine eine Mischung produziert hat, kann das Material zu einer Sack- Abfüllstation transportiert werden. Der aus rostfreien Stahl gefertigte Smithbuilt Mischer ist für kleinere Mischleistungen und speziellere Anwendungen konzipiert. Der Smithbuilt hat ein internes Mischsystem für einen perfekten Mischsystem. Wenn die Maschine vollständig geöffnet ist, wird sie von einem Radlader gefüllt. Alle Rohstoffkomponenten werden im Mischer von den sich schnell drehenden Mischschnecken vermischt. Der Mischprozess dauert 3 Minuten. Der manuell betätigte Entleerungs-schieber wird

geöffnet, und die Materialien strömen aus der Maschine auf ein Transportband.

Die Mischschnecken sind aus Normalstahl gefertigt. Sie sind in einem aus rostfreiem Stahl gefertigten Rohr plaziert und sind am Boden gelagert. Ein Stahlgitterschirm hält während des Befüllens Klumpen ab, die nicht in den Mischer gelangen sollen. Der Entleerungs-schieber unter dem Mischer kann manuell geöffnet werden. Der Mischermotor mit Getriebe hat einen manuell bedienten Ein- / Aus-Schalter (thermodynamischer Sicherheitsschalter). Die Maschine steht auf 4 aus rostfreien Stahl gefertigten Stützen. Unter diesen Stützen befindet sich ein aus Normalstahl gefertigter Wiegerahmen. Dieser hat 4 Druckmessdosen und einen Wägeindikator mit einer großen Anzeige. Die Chargengröße des Smithbuilt ist 4.5 oder 5.5 Tonnen pro Charge; die Mischleistung beträgt 15-30 Tonne/m<sup>3</sup> pro Stunde. Der Mischer kann an Kundenwünsche angepasst werden.



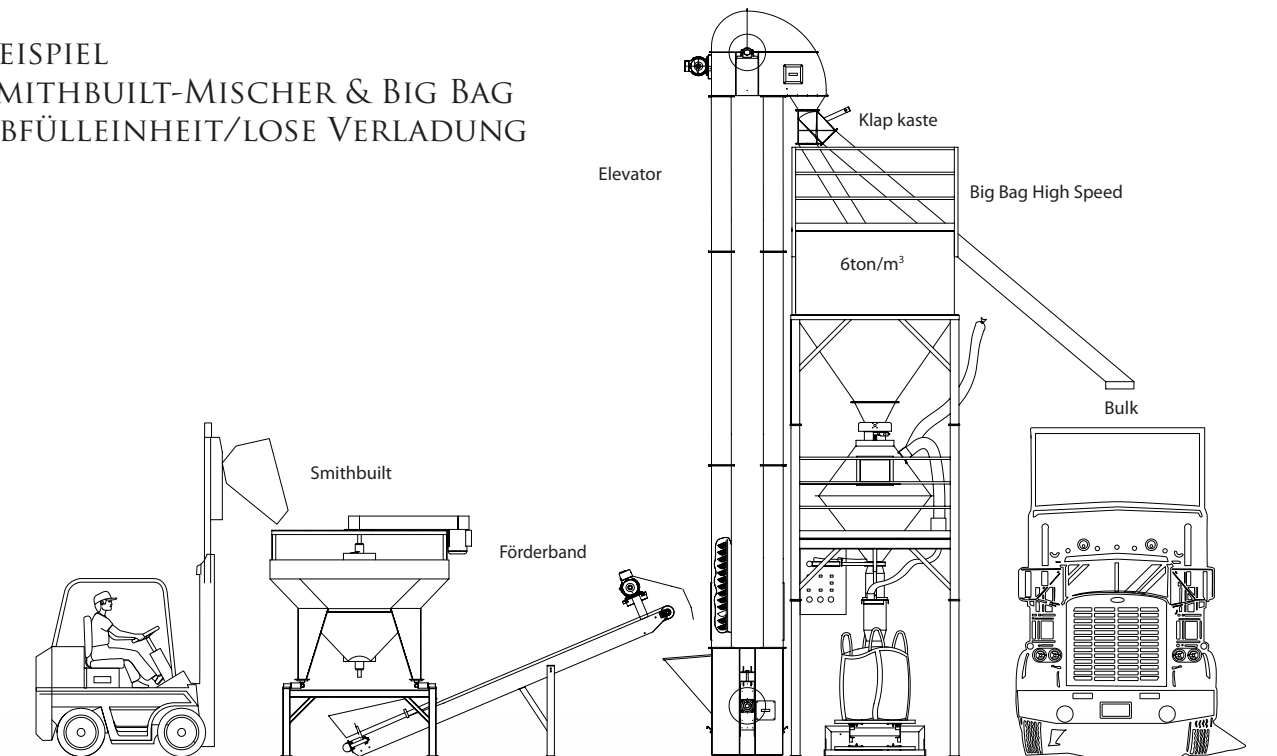


Molenpad 10  
1756 EE 't Zand N.H.  
The Netherlands

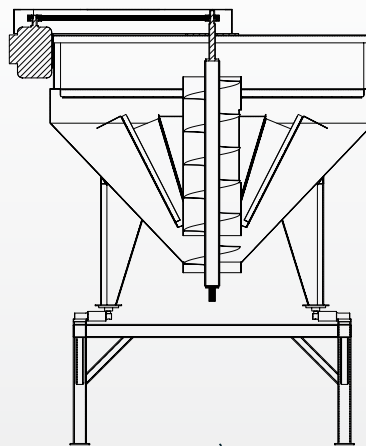
www.emt.tech  
emt@emt.tech

Tel.: +31 (0)224 59 12 13  
Fax: +31 (0)224 59 14 54

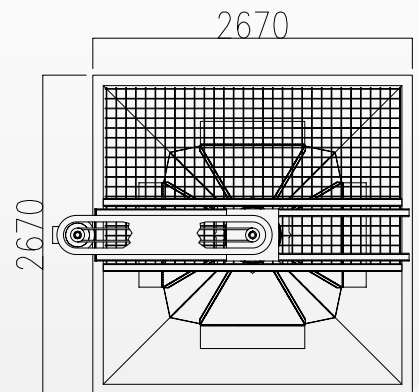
BEISPIEL  
SMITHBUILT-MISCHER & BIG BAG  
ABFÜLLEINHEIT/LOSE VERLADUNG



SEITENANSICHT



DRAUFSCICHT



| Smithbuilt                | 4,5- 5,5 tonnen/m <sup>3</sup>                                              |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| Stützenrahmen             | 3 mm rostfreier Stahl                                                       |
| Mischerkörper             | 3 mm rostfreier Stahl                                                       |
| Wiegerahmengröße          | 2150 mm x 1815 mm                                                           |
| Wiegerahmen               | 50 x 100 x 4 mm Normalstahl                                                 |
| Wägeeinrichtung           | 4 digitale Wägezellen, Indikator mit großem Display                         |
| Mischerkopfteil           | offen                                                                       |
| Behälterabschirmung       | Gitter aus Normalstahl                                                      |
| Schweißen                 | Beiseitig geschweißt                                                        |
| Schneckendurchmesser      | Durchmesser 400 mm Normalstahl                                              |
| Rohr                      | Durchmesser 430 mm rostfreier Stahl                                         |
| Baffle                    | 3 mm, rostfreier Stahl                                                      |
| Doors and openers         | 6 mm rostfreier Stahl                                                       |
| Belt Guard                | 2 mm rostfreier Stahl                                                       |
| Dichte/Gewicht            | 1 Tonne 1 m <sup>3</sup>                                                    |
| Entleerung                | Im Boden der Maschine                                                       |
| Normalstahlbehandlung     | Metallgestraht                                                              |
| Wägezellenkabel           | Im Rohr gesichert                                                           |
| Kapazitäts der Wägezellen | 4x 3400= 13600 kg                                                           |
| Farbgebung                | Grundierung +2 Komponenten Polyamid Decklagen                               |
| Farbe                     | RAL no. 6029 Grün                                                           |
| Mischzeit                 | 3 bis 4 Minuten                                                             |
| E-Motor                   | B3 Fuß 1400 U/min, Klasse F                                                 |
| Motorschutzgrad           | IP 56, extra wasser und Staub dicht                                         |
| Aufstellvoraussetzung     | Ebener waagerechter stabiler Boden                                          |
| Normen                    | Angepasst an EURO Norm CE Nr. 89/392 EEG, Maschinenrichtlinie Nr. 91/368 EE |

| Spezifikationen               | 4,5 Tonnen           | 5,5 Tonnen           |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|
| Höhe Mischer                  | 2650 mm              | 2800 mm              |
| Breite Mischer                | 2670 mm              | 2670 mm              |
| Höhe über alles               | 3200 mm              | 3400 mm              |
| Behälterhöhe ohne Erweiterung | 2450 mm              | 2450 mm              |
| Leergewicht der Maschine      | 1600 kg              | 1800 kg              |
| E-Motor                       | 7.5kW, 400 V, 50 Hz  | 11 kW, 400 V, 50 Hz  |
| Inhalt pro Charge             | 4.5 Tonne            | 5.5 Tonne            |
| Stromstärke                   | 18 Ampere            | 25 Ampere            |
| Mischerleistung               | 25 tonnen pro Stunde | 30 tonnen pro Stunde |
| Chargencyclus                 | 5.5 x pro Stunde     | 5.5 x pro Stunde     |

