



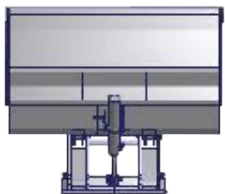
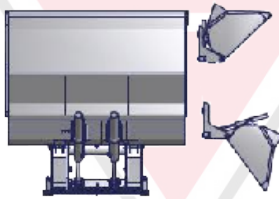
# PRODUCTOS ADICIONALES 2

## Compresor y secador de aire

El compresor de aire neumático se utiliza con las unidades de embolsado. Con un motor de 5,5 kW y una capacidad de 860 litros por minuto.

Con tanque de aire completo de 500 litros y una presión máxima de 10 Bar.

Este compresor está equipado con un sistema de enfriamiento de aire forzado, sistema de presión de 2 pasos y arranque eléctrico delta. Secador de aire para secar y enfriar el aire a + 2 ° Celsius. Este secador de aire evita la humedad en las líneas de aire. Sin embargo, el compresor y el secador deben permanecer en una habitación separada, la temperatura circundante debe ser superior a 0 ° Celsius. Además, está disponible un compresor más pequeño con una capacidad de 200 litros y 3 kW.



## Pala cargadora para montacargas

Pala cargadora accionada por pistones hidráulicos, que se puede instalar en el tablero de las horquillas de un montacargas normal. Es necesario quitar las horquillas y la pala cargadora colgará del tablero de las horquillas. La pala cargadora está fabricada con una placa de acero de 8 mm de espesor con una barra reforzada soldada (Hardox 120 x 20) en el lugar de recogida donde la pala llega al suelo. La pala se fabrica con 1 o 2 cilindros hidráulicos (dependiendo del tipo de pala). La pala se puede conectar y desconectar al tablero de las horquillas con un sistema manual de conexión rápida. El producto incluye 2 mangueras hidráulicas con conexiones rápidas al tablero de las horquillas. Tablero de horquilla tipo FEM II o FEM III o IV.

Tipo/litro	Dimensiones del cargador de cangilones			Kg/Volumen	Peso vacío	Montacargas de Toneladas Tipo	FEM
	Ancho	Profundidad	FEM Cilindro				
175 l	1750 cm	1700 cm	1	1200 litro	590 kg	2 ton	II-III
200 l	2000 cm	1700 cm	1	1400 litro	690 kg	2,5 ton	II-III
200 Zl	2000 cm	2000 cm	2	1950 litro	810 kg	3 ton	III-IV
225 Zl	2250 cm	2000 cm	2	2200 litro	980 kg	3,5	III-IV

