

Flexibel verpakken bij lage kosten

Bedrijfsreportage

EMT, producent van mengers en verpakkingssystemen, maakt een sterke ontwikkeling door. Het bedrijf is wereldwijd actief. Vooral in de kunstmestindustrie, maar ook bij de verwerkers van graan en houtsnippers. Directeur Gustaaf Zeeman signaleert op het terrein van verpakken een trend naar meer flexibiliteit, tegen lagere kosten.



Afb. 1 De Big Bag Triple Container ontving een Victam innovation-award

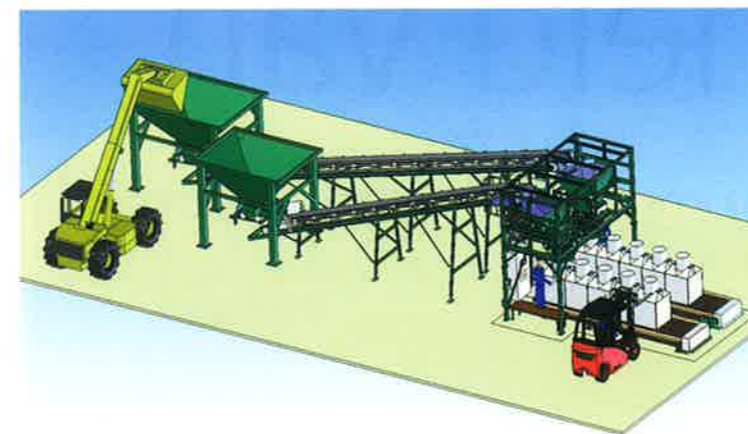
EMT in 't Zand (Noord-Holland), producent van mengers en verpakkingssystemen, heeft een spectaculair jaar achter de rug. De omzet is ten opzichte van 2010 verdubbeld. Nauwelijks tien procent van de omzet wordt in Nederland gerealiseerd. Het bedrijf is wereldwijd actief; met name in de kunstmestindustrie, maar ook bij de verwerkers van graan, houtsnippers en chemicaliën. Directeur Gustaaf Zeeman signaleert op het terrein van het verpakken van bulkgoed een vraag naar meer flexibiliteit, tegen liefst lagere kosten: "Een gegeven daarbij is dat het gebruik van big bags gestaag toeneemt".

Innovatie

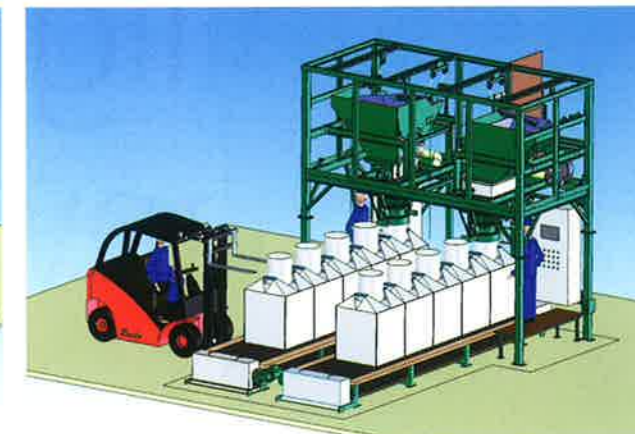
Een belangrijke factor voor het succes is volgens Zeeman innovatie: "We zijn steeds vernieuwend bezig. Zo hebben we de afgelopen jaren de Weighcont volautomatische weeg- en menginstallatie ontwikkeld. Dit concept is geschikt voor de verwerking van mineralen met afmetingen tot wel 20 cm, maar ook voor de ijkwaardige afvulling van fijne poeders in bulkzakken. En in 2011 ontvingen we een Victam-award voor de Big Bag Triple Container; een verplaatsbare afvulinstallatie voor bulkzakken (afb. 1). De installatie wordt bij het te verpakken bulkgoed opgesteld, in plaats van het bulkgoed naar een verpakkinglijn te moeten transporteren. De jury was onder de indruk van het concept van de op elkaar gestapelde containers, de compacte bouw en de snelle montage van het systeem."

Containers

De driedelige container-unit bestaat uit afzonderlijke 10 foot-containers die naast elkaar op een gewone trailer kunnen worden geplaatst. De installatie kan vanuit de vervoerstoestand binnen dertig minuten operationeel zijn. De containers vormen dan een complete verpakkinglijn met een capaciteit van 70 ton/uur (140 big bags van 500-600 kg). Om de hoge installatie na gebruik weer vervoersklaar te maken, zijn slechts circa tien minuten nodig.



Afb. 2 Twee verpakkinglijnen voor de afvulling van mineralen in big bags



Afb. 3 De inzet van big bag-vulsystemen verbetert ook de interne logistiek

De Big Bag Triple Container kan direct onder een silo worden geplaatst of middels een bandtransporteur worden gevoed. De bovenste unit van de ruim zes meter hoge installatie is de silo-unit. In de middelste container bevindt zich het weegsysteem met een Salter Weightronix weegindicator. Het afgewogen product wordt middels een schuif direct gelegd in een bulkzak in de onderste container. De gevulde bulkzak kan middels een rollenbaan worden afgevoerd. Voor het hele proces van het vullen en sluiten van de zakken is één medewerker nodig, afgezien van een heftruck-chauffeur die de gevulde zakken wegbrengt. Zeeman verwacht veel van de Big Bag Triple Container: "Van over de hele wereld krijgen we aanvragen. We hebben kennelijk een gat in de markt ontdekt."

West-Afrika

Veel installaties worden geëxporteerd. Inmiddels zijn ruim 450 projecten gerealiseerd in meer dan dertig landen. Recentelijk zijn installaties verscheept naar Togo in West-Afrika. "De agro-industrie in Afrika is bezig aan een opmars", aldus Zeeman. "De West-Afrikaanse politiek heeft van landbouwproductie een speerpunt gemaakt. Bemesting speelt daarbij een essentiële rol. In 2011 hebben we twee grote installaties geleverd om meststoffen te mengen. Het ging daarbij om een Weighcont Blender met een verplaatsbaar 25-50 kg zakkenvulstelsel. We werken daarbij volgens wat wij noemen de PKM-formule, waarin we streven naar minimale Productverliezen, minimale Kosten en minimale Milieubelasting."

De big bag-vulsystemen zijn met behulp van een 3D CAD-programma ontworpen en vervolgens in eigen huis geproduceerd. De machines zijn uitgevoerd met ijkwaardige weegschalen. De afgepulde

Nederland

Een recentelijk binnenlands project betreft het verpakken in big bags van mineralen voor de productie van staallegeringen. "Het vullen van de big bag gebeurde tot dat moment handmatig en daarbij ontstond veel stofontwikkeling", vertelt Zeeman. "We hebben het proces geanalyseerd en de klant geadviseerd twee automatische big bag-vulsystemen in te zetten. Dit heeft geresulteerd in een aanzienlijke arbeidskostenbesparing en in een veiliger en schoner bedrijf. Tevens is de interne big bag-handling verbeterd."

De big bag-vulsystemen zijn met behulp van een 3D CAD-programma ontworpen en vervolgens in eigen huis geproduceerd. De machines zijn uitgevoerd met ijkwaardige weegschalen. De afgepulde



Afb. 4 Een Weighcont blender met een verplaatsbaar 25-50 kg zakkenvulstelsel

big bags worden via een speciaal voor dit doel ontwikkelde lattentransportketting afgevoerd.

Website

EMT laat zich ook in de media niet onbetuigd. Onlangs is de website geheel vernieuwd om een goed beeld te geven van het leveringsprogramma. Video's bieden daarbij inzicht in de werking van de diverse installaties. **BULK**

Jos Verleg



Afb. 5 Een duo-verpakkinglijn met Weighcont-blenders

LEVERINGSPROGRAMMA EMT

Het leveringsprogramma van EMT omvat diverse mengers (blenders) met grote capaciteiten (10 tot 250 ton/uur), waaronder de Shamrock, Vertical, Smithbuilt, Kraus/Tyler, Weighcont en de Vollcont machines. De Weighcont is een volautomatische weeg- en menginstallatie die kan worden uitgerust met een vrij te kiezen aantal weegbunkers. EMT levert behalve mengers meer dan tien typen vulstations voor big bags, zowel in vaste als verplaatsbare uitvoeringen. Het gaat daarbij om 1-, 2- of 4-lus big bags die in één machine worden gevuld, gesloten en gewogen. Enkele big bag-vulstations zijn de Portable Container, de Triple Portable Container, de Basic, de Economic, de Junior en de High Speed (30-100 zakken/uur). Zakkenvulmachines zijn leverbaar voor zakken van 25 tot 50 kg, met capaciteiten van 20 tot 40 ton/uur. Veelvuldig worden mengers met bandtransporteurs en/of elevatoren samen met een vulstation als complete turn key-installatie afgeleverd. Daarnaast ontwerpt en bouwt EMT klantspecifieke installaties.