

# Bulk steeds meer in bigbags

EMT is met haar op maat gemaakte installaties voor de verwerking van bulkstromen een wereldspeler op de agro-industriële markt. De klantgerichte benadering met een oog voor innovatie staat al 25 jaar borg voor succes. Een kernactiviteit van EMT is het verpakken van bulk in bigbags.

**D**e oorsprong van EMT (European Machine Trading) in het Noord-Hollandse plaatsje 't Zand ligt in het ontwerp, de productie en levering van mixers voor de kunstmestindustrie. EMT is 25 jaar geleden opgericht door de familie Zeeman, die zich daarvoor bezig hield met de productie van diervoeders. Zeeman Diervoeders BV bestond in 2013 precies honderd jaar. "We hebben dus twee jubilea achter de rug, en er komen nog meer aanleidingen om het bedrijf in het zonnetje te zetten", zegt Gustaaf Zeeman. Hij is met zijn broer Janco Zeeman de vierde generatie ondernemers in het bedrijf. "Een nieuwe mijlpaal voor EMT is de modernisering en



Afb. 1 Directeur-eigenaren Gustaaf (l) en Janco Zeeman

forse uitbreiding van de kantoorruimte. Dit project zal na de zomer zijn gerealiseerd."

## Trend

EMT kan terugkijken op een sterke ontwikkeling, met name in de laatste drie jaren. Gustaaf en Janco Zeeman schrijven dit succes mede toe aan het enthousiaste team van ruim twintig medewerkers. Een

factor die aan de uitstekende marktpositie van EMT bijdraagt, is de groeiende populariteit van bigbags.

"We profiteren van de trend om bulkgoederen steeds meer in bigbags te verpakken en te vervoeren", aldus Gustaaf Zeeman. "Die trend geldt wereldwijd voor alle industriële sectoren, maar zeker ook voor de kunstmestsector. Bigbags bieden ten opzichte van 25 kg en 50 kg zakken een paar belangrijke voordelen. Zo zijn de



Afb. 2 Een bigbag-vulinstallatie voor twee verpakkingslijnen

## COMPLEET LEVERINGSPROGRAMMA

EMT is specialist in het mengen en verpakken van stortgoederen, in alle industriële sectoren. De onderneming is wereldwijd sterk vertegenwoordigd in de kunstmestsector, maar levert ook aan bijvoorbeeld de diervoederindustrie, kunststofindustrie en voedingsmiddelenindustrie. Het leveringsprogramma omvat een zestal typen mengmachines, een zestal typen vulmachines voor 25 tot 50 kg zakken en een zestal typen bigbag-vulmachines. De product-contactdelen van de machines worden standaard uitgevoerd in roestvaststaal. EMT ontwerpt en bouwt daarnaast doseer- en weegsystemen, bandtransporteurs en elevatoren. Deze installaties kunnen worden samengebouwd tot complete productielijnen. Kenmerkend voor alle installaties is dat ze op maat worden gemaakt. Voor het ontwerp van alle installaties en componenten wordt gebruik gemaakt van de modernste 3D CAD-systemen.

arbeidskosten bij de handling van bigbags veel lager en is de hoeveelheid af te voeren verpakkingsmateriaal een stuk kleiner. Bovendien is een logistiek proces op basis van bigbags efficiënter en minder foutgevoelig.”

### Schaalvergroting

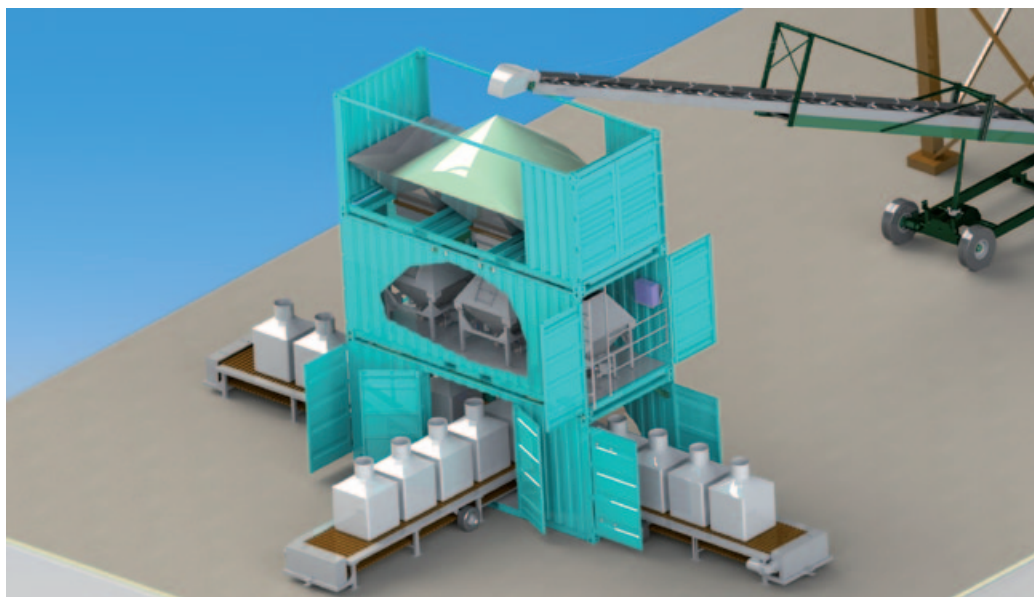
Een specifieke reden voor het succes van bigbags in de agribusiness is de schaalvergroting in deze sector. “Vroeger, met name in Duitsland, waren kunstmesthandelaren dicht bij de boer gevestigd. Ze konden daarom hun klanten vrij eenvoudig los gestort product leveren. Tegenwoordig zijn door allerlei overnames de afstanden tussen handelaren en boeren veel groter geworden. Dit maakt het aantrekkelijker om voor het logistieke proces bigbags in te zetten”, legt Zeeman uit. “Daarbij komt dat op het agrarische bedrijf zelf meer mogelijkheden zijn gekomen voor de handling van bigbags. De kunstmest kan met behulp van heftrucks direct vanuit bigbags in kunstmeststrooiers worden gelost.”

### Afrika en Azië

In Afrika en Azië is eveneens sprake van schaalvergroting, hoewel er naast enorme plantages ook nog veel kleine boeren bestaan. “Die laatsten zijn nog aangewezen op de levering van kunstmest in kleinverpakking”, aldus Zeeman. “Daarom leveren we in deze regio's regelmatig afzakinstallaties voor 25 tot 50 kg zakken. Soms willen onze opdrachtgevers rekening houden met hun maatschappelijke rol in de vaak arme gebieden. Men kiest daarom niet altijd voor compleet geautomatiseerde lijnen. Voor het aansteken van zakken en het palletiseren van de gevulde zakken schakelt men liever arbeiders in.” Hoewel in deze regio's vaak weinig technische know how beschikbaar is, beschikt men over het algemeen over uitstekende communicatiekanalen. Het uitgebreide GSM-netwerk stelt EMT in staat om op afstand storingsanalyses uit te voeren en waar nodig service te verlenen.

### Bigbag-vulsystemen

Kenmerkend voor het leveringsprogramma van EMT zijn de benamingen van de diverse soorten machines, die elk hun eigen mogelijkheden en toepassingen hebben. Om bigbags te vullen, maakt EMT de Portable Container, de Triple Portable Container, de Basic, de Economic, de Junior en de High Speed machine.



Afb. 3 Een schematische voorstelling van een bigbag-vulinstallatie

“Vooral de verplaatsbare bigbag-vulsystemen zijn in trek”, vertelt Zeeman. “Deze systemen kunnen op elke gewenste locatie worden ingezet, bijvoorbeeld in havens voor het lossen van schepen.”

### Portable Container

De Portable Container is een complete bigbag-vulinstallatie die kan worden getransporteerd in twee 20 foot containers. De installatie omvat een elevator, voorraadtrechter, twee weegschalen en een compressor. Bij de assemblage wordt de elevator met behulp van een hydraulisch systeem uit de container gedrukt. De totale hoogte is dan 8.500 mm. Het product wordt via twee weegtrechters direct in de bigbags gelost. De gevulde zakken worden verplaatst door twee transportbanden. De gevulde bigbags kunnen met behulp van een heftruck van de transportband worden genomen. De capaciteit is 120 ton/uur.

### Triple Portable Container

De grote zus van de Portable Container is de Triple Portable Container. Deze driedelige container-unit kan vanuit de vervoerstoestand binnen dertig minuten operationeel zijn. De containers vormen dan een complete vullijn met een capaciteit van 70 ton/uur (140 bigbags van 500-600 kg). De Triple Portable Container kan direct onder een silo worden geplaatst of middels een bandtransporteur worden gevoed. De bovenste unit van de ruim zes meter hoge installatie is de silo-unit. In de middelste container bevindt zich het weegsysteem met een Salter Weightronix

of Penko weegindicator. Het afgewogen product wordt middels een schuif direct gelegd in een bulkzak in de onderste container. De gevulde bulkzak kan middels een rollenbaan worden afgevoerd. Voor het hele proces van het vullen en sluiten van de zakken is één medewerker nodig, afgezien van een heftruckchauffeur die de gevulde zakken wegbrengt.

### Ervaring

EMT levert niet alleen de machines en installaties om kunstmest te maken, maar is ook zelf een producent van kunstmest. Vanuit de eigen ervaring met het productieproces is EMT als geen ander in staat om haar leveringsprogramma exact op de wensen van kunstmestfabrikanten af te stemmen. **BULK**

Jos Verleg



Afb. 4 Een Triple Portable Container

28 **29**

**BULK2**  
maart  
2014