

**LEVERANCIER  
IN 'T VIZIER**

Hank Klein Gunninghoff



EMT kent een gestage, constante groei tijdens lange historie

# Breed assortiment en grote toewijding werpen hun vruchten af



Managing director Gustaaf Zeeman van EMT is een enthousiast verteller. Hij praat honderd uur het bedrijf, het brede assortiment, de historie en de groei die wordt gerealiseerd. Voldoende om wel vijf pagina's te vullen: dit artikel is dus slechts een beperkte impressie. Broer Janco Zeeman is verantwoordelijk voor het ontwerp en de productie van de meng-, opzet- en transportmachines. Samen zijn ze eigenaar van EMT, ovlief European Machine Trading.

"De volledige bedrijfsnaam gebruiken we eigenlijk niet meer", aldus Gustaaf Zeeman. "We zijn weliswaar begonnen als Handelskennemer, maar tegenwoordig ontwerpen en produceren we de apparatuur zelf. Daarom gebruiken we nu alleen de naam EMT." Kennemerkend voor de samenwerking is een constante ontwikkeling door de jaren heen. Voorloper waren al de kunststofhandel van de familie, groeide het productiebedrijf gestaag uit tot de huidige wereldwijde leverancier van machines voor de verwerking en handling van bulkgoed. De technologieën worden in meer dan veertig landen.

Het familiebedrijf Zeeman begon in 't Land, in de kop van Noord-Holland. In 1913 op mobiele en groeide in de loop der tijd uit tot een volwaardige veevoederbedrijf. Vanaf 1980 ging men daarnaast ook kunststof maken. En wie daarna werd EMT opgericht als deeder van Grote kunststofmengingen. Alomtegenwoordig dat het huidige productiebedrijf. Het is kunststof zo ook is EMT verkocht met het mengen van zandje producten. Gustaaf: "We verkopen ook van agressieve, hygroscopische en abrasieve stoffen. Bovendien zijn we ingezet bij zowel kleine als grote capaciteiten." Dat betekent in de praktijk dat er inmiddels een heel breed assortiment is van mengers tot meer dan 230 ton per uur, maar leunen bij bag vuilen tot wel 150 FBC's per uur. Ook opzetmachines, elevator en transportbanden zijn leverbaar in tal van uitvoeringen en verschillende capaciteiten, afhankelijk van het product en de vraag van de afnemer.

**Toekverdeling**  
EMT heeft in totaal 25 medewerkers. De meeste bomen hebben een dubbele

toekverdeling. Janco Zeeman: "Ik ben verantwoordelijk voor het ontwerp en de productie. Gustaaf doet de front office: klantcontact en het kantoor, met de verkoopafdeling en de administratie." Dit kantoorcontact voor Gustaaf heel belangrijk: "Of het nu in Nederland, België of Algerije is. Sine sine is het praktisch om nog een beetje van een potentiële klant te kijken wat zijn problemen is en om daarvoor een passende oplossing kan te dragen."

Hij gaat altijd ter plekke voor hoogste mensen die er een oplossing voor hebben. Het is niet zelden dat hij met de klant is, ter plekke horen wat de klant wil. Dan pas kan ik een optimaal ontwerp geven en een goede offerte samenstellen. Alleen dat is het mocht het passen we het een en ander padding aan dat het perfect in beeld op de andere apparatuur en de werklage van het bedrijf."

**Machwerk**  
Dat machwerk is bij het team van Janco en Gustaaf Zeeman. De engineering wordt gedaan met SolidWorks. In zijn goede voor de afnemer meken dubbele is hoe het uiteindelijk er uit komt te zien. Bovendien kunnen we zo goed rekening houden met de voors bepaalde familie voor de plaatsing. De bouw van de constructie zelf gebeurt in een goed geïsoleerde hal, compleet met ventilatie. "Alles in 184, 4000, EMT-groen, lens die ik het anders wil." Het is nog een gewend. Bij delen afgevoerd in vacht. Het is voor de bag transportband gebruikt EMT een kettingtransportband met houten liggers (pauze).

Niet onhandig houdt het alleen rekening met de benodigde ruimte en onderdelen ten behoeve van service en reparatie. Grote hallen worden opgesteld in schied die in een, een container passen: 2,31 m breed en 2,36 m hoog. "Dat is niet alleen makkelijk voor het transport, maar ook bij de montage ter plekke. Dan hooven er geen deurenopeningen verhoog te worden." Het spreekt de praktijk.

Voor de bestelling maakt EMT gebruik van standaard hardware, maar de software is in eigen hand ontwikkeld. Janco: "Dit moet



De productieruimte van EMT

kunnen we de meeste machines met flexibele oplossingen ontwikkelen."

**Mobiele apparatuur**  
Natuurlijk wordt ook aan vaste apparatuur zijn er inmiddels ook een aantal mobiele oplossingen ontwikkeld door EMT. Uiteraard zijn dat diverse transportbanden, maar er is ook een mobiele opzetmachine, die 25-30 kg versier en opvoeren kan met. Daarnaast wordt EMT twee versierbare bag big-voetjes. De topie container bestaat uit drie containers van 10 ft (3 m) die met een heftruck getrokken worden tot een unit van ruim 4 meter hoog, die van boven met een transportband wordt gevoed. De bovenste gepaarde hopper leegt in een FBC (big bag) midden graanmachine dozing. De capaciteit is 70 ton per uur.



Janco en Gustaaf Zeeman

*"We weten alles van agressieve, hygroscopische en abrasieve stoffen"*

Bij een grotere vloering is de dubbele weeg- en voertablet, voor twee big bag tegelijkertijd, ondergebracht in één container van 20 ft (6 m) in zijn doorlaat van 20. Controleer voor de container, wettelijke en de transportband voor de afnemer. Dit volledig autonome systeem heeft een ingebouwde uitschuif van de vloer zodat de container uit de grond kan blijven staan. De capaciteit van dit systeem is maar liefst 130 ton per uur (ofwel 150 big bag) van 1000 kg. Gustaaf Zeeman: "We zijn hier erg trots op, want het geeft aan dat we creatieve oplossingen bedenken voor complexe situaties."

**Service**  
Met de productie van installaties houdt het natuurlijk niet op. Hoe zit het met de installatie en de service? Janco: "We

instaleren de apparatuur met eigen mensen en laten deze ook aan op bestaande systemen, zowel in de fabriek als in de natuur. Bovendien begeleiden we de ingebruikname en zorgen we voor goede instructie van de operators. Service is eigenlijk alleen planning nodig, want we bouwen alles heel robuust. Dat moet ook, want meestal is het transporteren product agressief en/of abrasief en gaat het om instabiel goed." Gustaaf valt aan: "Iedere service hebben we een team mensen met een brede ervaring, die overal ter wereld een installatie zijn." Dat heeft de bijdrage van de werknemers van EMT verdient nog. "We zijn blikt komen we al een paar keer de viter en plaatsen we vaak meer apparatuur. Dit geeft voldoende."



Compleet ingerichte een van veldruimte van 30 ton per uur

Een big bag vullijn met een capaciteit van 700 ton per uur



Motors Ag-gevoerde, in gebruik in Pakistan

## De molen van Zeeman

In 1913 kocht Arie Zeeman, de grootvader van Gustaaf en Janco, molen De Bok uit Wormerveer, die dateerde uit 1631. In 1920 maakte hij samen met de bij de hoop herdoelge molen in de loop der tijd werd de kuisenmolen omvattend en voor opslag geschikt. Maar de molen stond midden op het land en stond een moderne bevoering in de weg. In 2004 werd de molen aangekopen als beschermd en herbeboerd monument. Dat was de start voor een jaarreikste actie om de

molen te verplaatsen en in oude glorie te herstellen. In 2006 werd de Slitting Behoud Vereniging van Zeeman opgericht, met vader Joop Zeeman als voorzitter. In met de hulp van allerlei instanties, een Europese subsidie, vele donaties, vrijwilligers en een toelagen van EMT staat de molen nu weer in volle glorie, aan de andere kant van de A1. Met de originele buiten- & binnen deinstator uit 1930 in de 'motorblok' erin. De laatste deel levers dienst als ondergrond. De 15 meter hoge molen staat op een lep en is zo vanzelf de vroe ontzet goed te zien.



Transport van de oude molen naar de nieuwe locatie



De molen is voorzien van een kind vriende museum



De grasmaaiende van een toelagen van EMT staat de molen nu weer in volle glorie