

EMT wint innovatieprijs voor bulkzak-afvulinstallatie

Verpakken

EMT uit 't Zand heeft op de Victam-beurs in Keulen een Victam-award ontvangen voor haar innovatieve 'Big Bag Triple Container'; een verplaatsbare afvulinstallatie voor bulkzakken. De installatie wordt bij het te verpakken bulkgoed opgesteld, in plaats van het bulkgoed naar een verpakingslijn te moeten transporteren.

Het Noord-Hollandse bedrijf European Machine Trading (EMT) heeft op de Victam-beurs in Keulen (2-3 mei 2011) een prestigieuze innovatieprijs ontvangen. EMT ontving de bronzen Victam-award voor haar 'Big Bag Triple Container', een

verplaatsbare afvulinstallatie voor bulkzakken. De jury waardeerde het ontwerp van EMT omdat deze afvulinstallatie eenvoudig bij het te verpakken product kan worden opgesteld, in plaats van het bulkgoed naar de afvulinstallatie te moeten transporteren. Waar in veel gevallen een behoorlijke afstand naar een verpakingsmachine moet worden overbrugd, gaat het nu om slechts een paar meter. Ook het concept van op elkaar gestapelde containers, de compacte bouw en de snelle montage droegen bij aan de positieve beoordeling.

Idee

EMT is als leverancier van installaties voor de verwerking van granulaten wereldwijd actief. Nauwelijks tien procent van de omzet wordt in Nederland gerealiseerd. EMT-menginstallaties van elke grootte staan over de hele wereld; met name in de kunstmestindustrie, maar ook bij de verwerkers van graan, houtsnippers en chemicaliën. Commercieel directeur Gustaaf Zeeman signaleert op het terrein van het verpakken van bulkgoed een vraag naar meer flexibiliteit,

tegen liefst lagere kosten. Een gegeven daarbij is dat het gebruik van bulkzakken (FIBC's) gestaag toeneemt. Dit bracht hem op het idee van een verplaatsbare afvulinstallatie voor bulkzakken, die direct bij het te verpakken bulkgoed kan worden geplaatst.

Ontwerp

Het bleek al snel dat zo'n verpakingsunit uitstekend in containers is in te bouwen. De volgende stap was om het ontwerp zodanig aan te passen dat de containers snel zijn te vervoeren. Dit leidde tot een driedelige container-unit waarvan de afzonderlijke 10 foot-containers naast elkaar op een gewone trailer kunnen worden geplaatst. De Big Bag Triple Container kan vanuit de vervoerstoestand met behulp van een 2,5 tons heftruck binnen dertig minuten operationeel zijn. De containers vormen dan een complete FIBC-verpakingslijn met een capaciteit van 70 ton/uur (140 bulkzakken van 500-600 kg). Om de hoge installatie na gebruik weer vervoersklaar te maken, is slechts circa tien minuten nodig.

Units

De Big Bag Triple Container kan direct onder een silo worden geplaatst of middels een bandtransporteur worden gevoed. De bovenste unit van de ruim zes meter hoge installatie is de silo-unit. In de middelste container bevindt zich het weegsysteem met een Salter Weightronix weegindicator. Het afgewogen product wordt middels één schuif direct gelegd in een bulkzak in de onderste container. De gevulde bulkzak kan middels een rollenbaan worden afgevoerd. Voor het hele proces van het vullen en sluiten van de zakken is één medewerker nodig, afgezien van een heftruckchauffeur die de gevulde zakken wegbrengt.

Gustaaf Zeeman verwacht veel van de Big Bag Triple Container: "Van over de hele wereld krijgen we aanvragen. We hebben kennelijk een gat in de markt ontdekt." ■■■

J.H.C. Verleg

