

**LEVERANCIER
IN 'T VIZIER**

Henk Klein Gunnewiek



EMT kent een gestage, constante groei tijdens lange historie

Breed assortiment en grote toewijding werpen hun vruchten af



Managing director Gustaaf Zeeman van EMT is een enthousiast verteller. Hij praat honderduit over het bedrijf, het brede assortiment, de historie en de groei die wordt gerealiseerd. Voldoende om wel vijf pagina's te vullen; dit artikel is dus slechts een beperkte impressie. Broer Janco Zeeman is verantwoordelijk voor het ontwerp en de productie van de meng-, opzak- en transportmachines. Samen zijn ze eigenaar van EMT, ofwel European Machine Trading.

"Die volledige bedrijfsnaam gebruiken we eigenlijk niet meer", aldus Gustaaf Zeeman. "We zijn weliswaar begonnen als handelsonderneming, maar tegenwoordig ontwerpen en produceren we de apparatuur zelf. Daarom gebruiken we nu alleen de naam EMT." Kenmerkend voor de onderneming is een constante ontwikkeling door de jaren heen. Voortgekomen uit de kunststofhandel van de familie, groeide het productiebedrijf gestaag uit tot de huidige wereldwijde leverancier van machines voor de verwerking en handling van bulkgoed. De installaties draaien in meer dan veertig landen.



Complete meublijn met een capaciteit van 50 ton per uur

En big bag-vullijn met een capaciteit van 140 ton per uur



Het familiebedrijf Zeeman begon in '1 Zand, in de kop van Noord-Holland. In 1913 als maalderij en groeide in de loop der tijd uit tot een volwaardige veevoederfabriek. Vanaf 1988 ging men daarnaast ook kunststof mengen. Al snel daarna werd EMT opgericht als dealer van Doyle kunststofmengers. Allengs groeide dat uit tot het huidige productiebedrijf.

Met de kunststof als roofo is EMT vertrouwd met het mengen van lastige producten. Gustaaf: "We weten alles van agressieve, hygroscopische en abrasieve stoffen. Bovendien zijn we ingespecialiseerd op zowel kleine als grote capaciteiten." Dat betekent in de praktijk dat er inmiddels een heel breed assortiment is van mengers tot wel 250 ton per uur, maar tevens big bag-vullers tot wel 150 FBC's per uur. Ook opzakkmachines, elevators en transportbanden zijn leverbaar in tal van uitvoeringen en verschillende capaciteiten, afhankelijk van het product en de vraag van de afnemer.

Taakverdeling

EMT telt in totaal 25 medewerkers. De beide broers hebben een duidelijke



Mobiele big bag-vullijn, in gebruik in Finland

taakverdeling. Janco Zeeman: "Ik ben verantwoordelijk voor het ontwerp en de productie. Gustaaf doet de front office: klantcontact en het kantoor, met de verkoopafdeling en de administratie." Dit klantcontact is voor Gustaaf heel belangrijk: "Of het nu in Nederland, België of Algerije is. Elke keer is het prachtig om bij een relatie of een potentiële klant te kijken wat zijn probleem is en om daarvoor een passende oplossing aan te dragen."

Hij gaat altijd ter plekke poolshoogte nemen als er een aanvraag voor apparatuur binnenkomt: "Ik wil zien wat de situatie is. Ter plekke horen wat de klant wil. Dan pas kan ik een officieel advies geven en een goede offerte samenstellen. Meestal is het maatwerk of passen we het een en ander zodanig aan dat het perfect aansluit op de andere apparatuur en de werkwijze van het bedrijf."

Maatwerk

Dat maatwerk is bij het team van Janco in goede handen: "De engelse ontwerpers met Solidworks, in 3D, zodat voor de afnemer meteen duidelijk is hoe het eindresultaat er uit komt te zien. Bovendien kunnen we zo goed rekening houden met de soms beperkte ruimte voor de plaatsing." De bouw van de constructie zelf gebeurt in een goed geïsoleerde hal, compleet met spuitcabine. "Alles in RAL 6029. EMF-groen, tenzij de klant het anders wil." Waar nodig en gewenst, zijn delen uitgevoerd in roestvrij staal. En voor de big bag-transportband gebruikt EMT een kettingtransportband met houten leggers (bankroll). Het ontwerp houdt niet alleen rekening met de bereikbaarheid van onderdelen ten behoeve van service en reparatie. Grote installaties worden opgedeeld in secties die in een zeecontainer passen: 2,31 m breed en 2,36 m hoog. "Dat is niet alleen makkelijk voor het transport, maar ook bij de montage ter plekke. Dan hoeven er geen deuropeningen vergroot te worden." Hier spreekt de praktijkervaring.

Voor de besturing maakt EMT gebruik van standaard hardware, maar de software is in eigen huis ontwikkeld. Janco: "Daarmee



De productiehuis van EMT

kunnen we de installatie helemaal finetunen volgens de gebruikerswensen."

Mobiele apparatuur

Naast een breed scala aan vaste apparatuur zijn er inmiddels ook een aantal mobiele toepassingen ontwikkeld door EMT. Uiteraard zijn dat diverse transportbanden, maar er is ook een mobiele zakkenvuller, die 25-30 kg ventileren en openmondzakken vult. Daarnaast biedt EMT twee verplaatsbare big bag-vullersystemen. De triple container bestaat uit drie containers van 10 ft 3 m die met een heftruck gestapeld worden tot een unit van ruim 6 meter hoog, die van boven met een transportband wordt gevoed. De bovenin geplaatste hopper leegt in een FBC (big bag) middels gravimetrische dosering. De capaciteit is 70 ton per uur.



Janco en Gustaaf Zeeman

"We weten alles van agressieve, hygroscopische en abrasieve stoffen"

Bij een grotere uitvoering is de dubbele weeg- en vulinstallatie, voor twee big bags tegelijkertijd, ondergebracht in één container van 20 ft (6 m) met daarnaast een 20 ft container voor de compressor, vulrechter en de transportbanden voor de zakkenafvoer. Dit volledig autonome systeem heeft een ingebouwde uitschuifbare elevator zodat de vulrechter op de grond kan blijven staan. De capaciteit van dit systeem is maar liefst 150 ton per uur, ofwel 150 big bags van 1000 kilo. Gustaaf Zeeman: "We zijn hier erg trots op, want het geeft aan dat we creatieve oplossingen bedenken voor complexe situaties."

Service

Met de productie van installaties houdt het natuurlijk niet op. Hoe zit het met de installatie en de service? Janco: "We

installeren de apparatuur met eigen mensen en sluiten deze ook aan op bestaande systemen, zowel hardware- als softwarematig. Bovendien begeleiden we de ingebruikname en zorgen we voor goede instructie van de operators. Service is eigenlijk alleen planmatig nodig, want we bouwen alles heel robuust. Dat moet ook, want meestal is het te transporteren product agressief en/of abrasief en gaat het om intensief gebruik. Gustaaf wilt aan: "Voor die service hebben we een team mensen met een brede ervaring, die overal ter wereld snel inzetbaar zijn." Dat wordt blijbaar vruchten af want Gustaaf vermeldt nog: "Bij veel klanten komen we al vele jaren over de vloer en plaatsen we steeds meer apparatuur. Dat zegt voldoende." ■

De molen van Zeeman

In 1913 kocht Arie Zeeman, de grootvader van Gustaaf en Janco, molen De Bok uit Wormerveer, die dateerde uit 1631. Tot 1920 maakte hij koren met de fat De Hoop herdoopte molen. In de loop der tijd werd de korenmolen ontmaneld en voor opslag gebruikt. Maar de molen stond midden op het terrein en stond een moderne beweegvoering in de weg. In 2004 werd de molen angewezen als beschermd en herstelbaar monument. Dat was de start voor een jarenlange actie om de

molen te verplaatsen en in oude glorie te herstellen. In 2008 werd de Stichting Behoud korenmolen van Zeeman opgericht, met vader Jaap Zeeman als voorzitter. En met de hulp van allerlei instanties, een Europese subsidie, vele donateurs, vrijwilligerswerk en een bijdrage van EMT, staat de molen er nu weer in volle glorie, aan de andere kant van de A9. Met de originele Ruston & Hornsby dieselmotor uit 1930 in de 'motorboot' eemaast. Die laatste doet tevens dienst als ontvangstruimte. De 15 meter hoge molen staat op een terp en is zo vanuit de verre omtrek goed te zien.



Transport van de oude molen naar de nieuwe locatie



De molen is voorzien van een heel nieuw binnenwerk



De gerestaureerde molen is van verre te zien